

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА**НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ**

Дата введения 1987-07-01

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР (кандидаты техн. наук Ч.П. Мешик, Е.М. Каганович, В.В. Социлов) совместно с ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР (канд. техн. наук Э.М. Дубов; В.И. Кузнецов, Р.Г. Иванова).

ВНЕСЕНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом механизации и технологии строительства Главного научно-технического управления Госстроя СССР (канд. техн. наук И.М. Вашук; Ю.В. Фирсов).

УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 26 декабря 1986 г. № 66.

ВЗАМЕН приложений 1-4 к "Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве"

С введением в действие СНиП 5.02.02-86 "Нормы потребности в строительном инструменте" с 1 июля 1987 г. утрачивают силу приложения 1 - 4 к "Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве", утвержденному постановлением Госстроя СССР от 19 августа 1980 г. № 132.

При пользовании нормативным документом следует учитывать утвержденные изменения строительных норм и правил и государственных стандартов, публикуемые в журнале "Бюллетень строительной техники", "Сборнике изменений к строительным нормам и правилам" Госстроя СССР и информационном указателе "Государственные стандарты СССР" Госстандарта СССР.

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, вибраторы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые на строительной площадке. Указанные средства именуются в дальнейшем "строительный инструмент".

Нормы устанавливают потребность в строительном инструменте общестроительных и специализированных строительно-монтажных организаций, домостроительных комбинатов для выполнения ими строительно-монтажных работ.

Настоящие нормы предусматривают использование строительного инструмента, как правило, в составе технологических комплектов (нормо-комплектов), формированием и техническим обслуживанием которых должны заниматься подразделения малой механизации.

Порядок расчета потребности в строительном инструменте приведен в обязательном приложении 1. Номенклатура механизированного инструмента и других средств малой механизации, изготавливаемых предприятиями Минстройдормаша и заводами других министерств, приведена в справочном приложении 2.

2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 МЛН. РУБ. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. - коп. | Норма на 1 млн. руб. СМР | | Номер позиции по справочному приложению 2 |
|--|-------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---|
| | | | число, шт. | стоимость, руб. -коп. | |
| | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|--|---------|------|--------|--------|
| Машина ручная сверлильная | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37-00 | 0,20 | 7-40 | 1, 2 |
| | 10 | 41-00 | 0,80 | 32-80 | 3-11 |
| | 14 | 45-00 | 0,90 | 40-50 | 12-18 |
| | 23 | 43-00 | 0,80 | 34-40 | 19-22 |
| | 32 | 42-00 | 0,36 | 15-12 | 23, 24 |
| То же угловая | 50 | 125-00 | 0,22 | 27-50 | 25 |
| | 32 | 46-00 | 0,49 | 22-54 | 26 |
| То же с комплектом насадок | 10 | 101-00 | 0,23 | 23-23 | 27, 28 |
| | 14 | 175-00 | 0,12 | 21-00 | 29 |
| Станок для сверления отверстий в железобетоне | 50-125 | 1630-00 | 0,12 | 195-60 | 30 |
| | 50-160 | 1000-00 | 0,20 | 200-00 | 31 |
| | Диаметр круга, мм, до: | | | | |
| Машина ручная шлифовальная | 63 | 25-00 | 0,20 | 5-00 | 32, 33 |
| | 100 | 32-00 | 0,25 | 8-00 | 34 |
| | 125 | 41-00 | 0,31 | 12-71 | 35 |
| | 150 | 40-00 | 0,20 | 8-00 | 36, 37 |
| То же угловая | 80 | 40-00 | 0,35 | 14-00 | 38 |
| | 125 | 50-00 | 0,50 | 25-00 | 39 |
| " торцовая | Диаметр круга, мм: | | | | |
| | 125 | 27-00 | 0,42 | 11-34 | 40 |
| " с гибким валом | 125, 200 | 70-00 | 0,85 | 46-90 | 41, 42 |
| Машина ручная плоскошлифовальная | Размер платформы 110x225 мм | 50-00 | 0,17 | 8-50 | 43 |
| | Диаметр резьбы, мм, до: | | | | |
| Гайковерт ручной | 16 | 43-00 | 0,20 | 8-60 | 44, 45 |
| | 18 | 19-00 | 0,20 | 3-80 | 46, 47 |
| | 30 | 62-00 | 0,27 | 16-74 | 48-52 |
| | 42 | 87-00 | 0,28 | 24-36 | 53-56 |
| | 52 | 74-00 | 0,27 | 19-98 | 57-59 |
| То же угловой | 36 | 44-00 | 0,59 | 25-96 | 60, 61 |
| Шуруповерт ручной электрический | 6 | 105-00 | 0,69 | 72-45 | 62, 63 |
| | 6 | 63-00 | 0,30 | 18-90 | 64, 65 |
| Машина ручная резьбонарезная | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20-00 | 0,25 | 6-00 | 66 |
| | Энергия удара, Дж: | | | | |
| Молоток электрический | 1,0 | 140-00 | 0,40 | 56-00 | 67 |
| | 4,5 | 95-00 | 0,39 | 37-05 | 68 |
| | 10,0 | 132-00 | 1,08 | 221-76 | 69 |
| | 25,0 | 126-00 | 0,60 | 75-60 | 70 |
| Молоток пневматический отбойный | 30,0 | 31-00 | 0,53 | 16-43 | 71 |

| | | | | | |
|-------------------------|-----------------|--------|------|--------|---------|
| | 36,0 | 33-00 | 1,01 | 33-33 | 72 |
| | 42,0 | 34-00 | 0,89 | 30-26 | 73 |
| То же клепальный | 2,5 | 12-00 | 0,03 | 0-36 | 74 |
| | 5,0 | 13-00 | 0,03 | 0-39 | 75 |
| | 25,0 | 43-00 | 0,05 | 2-15 | 76 |
| | 36,0 | 45-00 | 0,03 | 1-35 | 77 |
| | 70,0 | 89-00 | 0,05 | 4-45 | 78 |
| " зачистной | 2,2 | 32-00 | 0,49 | 15-68 | 79 |
| зубильный | | | | | |
| " пучковый | 1,2 | 40-00 | 0,56 | 22-40 | 80 |
| " рубильный | 12,5 | 97-00 | 0,65 | 63-05 | 81 |
| | 22,5 | 120-00 | 0,30 | 36-00 | 82 |
| Бетонолом электрический | 40,0 | 320-00 | 1,02 | 326-40 | 83 |
| " пневматический | 63,0 | 50-00 | 1,67 | 83-50 | 84 |
| | 90,0 | 51-00 | 1,09 | 55-59 | 85 |
| Перфоратор ручной | 2,0 | 225-00 | 0,45 | 101-20 | 86-88 |
| электрический | | | | | |
| | 2,5 | 194-00 | 0,45 | 87-30 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 0,91 | 332-15 | 90 |
| | Масса, кг: | | | | |
| Трамбовка ручная | 28 | 126-00 | 0,32 | 40-32 | 91 |
| электрическая | | | | | |
| | 80 | 334-00 | 0,24 | 80-16 | 92 |
| | Толщина | | | | |
| | разрезаемого | | | | |
| | материала, мм, | | | | |
| | до: | | | | |
| Ножницы ручные ножевые | 1,6 | 54-00 | 0,22 | 11-88 | 93,94 |
| | 2,5 | 45-00 | 0,84 | 37-80 | 95, 96 |
| То же вырубные | 1,6 | 55-00 | 0,11 | 6-05 | 97-100 |
| | 2,5 | 60-00 | 0,11 | 6-60 | 101 |
| | 3,5 | 70-00 | 0,11 | 7-70 | 102 |
| | 10,0 | 440-00 | 0,11 | 48-40 | 103 |
| " электрические | 1,0 | 70-00 | 0,15 | 10-50 | 104 |
| прорезные | | | | | |
| | 10,0 | 690-00 | 0,09 | 62-10 | 105 |
| Кромкорез электрический | Толщина | 285-00 | 0,15 | 42-75 | 106 |
| | обрабатываемог | | | | |
| | о материала 12 | | | | |
| | мм | | | | |
| | Ширина | | | | |
| | строгания, мм: | | | | |
| Рубанок электрический | 75 | 43-00 | 0,36 | 15-48 | 107 |
| | 100 | 46-00 | 0,33 | 15-28 | 108,109 |
| | Глубина | | | | |
| | пропила, мм: | | | | |
| Пила ручная дисковая | 65 | 43-00 | 0,50 | 21-50 | 110 |
| Машина | 45 | 150-00 | 0,19 | 28-50 | 111 |
| деревообрабатывающая | | | | | |
| Пила стационарная | 60 | 91-00 | 0,09 | 8-19 | 112 |
| Лобзик электрический | Наибольшая | 69-00 | 0,21 | 14-49 | 113 |
| | глубина пропила | | | | |
| | 50 мм | | | | |
| Долбежник электрический | Размер | 108-00 | 0,25 | 27-00 | 114 |
| | выбираемых | | | | |
| | пазов 20x60x160 | | | | |
| | мм | | | | |
| Пила маятниковая | Наибольший | 440-00 | 0,30 | 132-00 | 115 |
| переносная для резки | диаметр | | | | |

| | | | | | |
|--|---|---------|------|--------|----------|
| стальных труб и металлопроката | разрезаемых труб 133 мм | | | | |
| Труборез электрический | Диаметр | 390-00 | 0,30 | 117-00 | 116 |
| | разрезаемых труб 108-325 мм | | | | |
| | Ширина паза, мм: | | | | |
| Бороздодел электрический | 7 | 107-00 | 0,37 | 39-59 | 117 |
| | 10 | 100-00 | 0,37 | 37-00 | 118 |
| Пистолет строительно-монтажный | Производительность 50 выстрелов в 1 ч | 213-00 | 0,45 | 95-85 | 119 |
| Пистолет гвоздезабивной | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | 400-00 | 0,11 | 44-00 | 120 |
| " скобозабивной | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | 400-00 | 0,04 | 16-00 | 121 |
| Станок заточный | Диаметр круга 100 мм | 66-00 | 0,65 | 42-90 | 122, 123 |
| Устройство защитно-отключающее | Напряжение 380/220 В | 39-00 | 0,40 | 15-60 | 124, 125 |
| Преобразователь частоты тока | Напряжение $\frac{380}{42}$ / $\frac{220}{42}$, $\frac{380}{42}$ В | 126-00 | 1,80 | 226-80 | 126, 127 |
| Соединение штепсельное | Напряжение, В: 42 | 0-65 | 2,00 | 1-30 | 130 |
| | 250 | 0-11 | 3,00 | 0-33 | 128 |
| | 380 | 0-65 | 4,00 | 2-60 | 129 |
| Вибратор подвесной | Диаметр вибронаконечника 133 мм | 205-00 | 0,03 | 6-15 | 222, 223 |
| | Производительность, л/мин: | | | | |
| Краскораспылитель пневматический | 0,10 | 8-40 | 1,20 | 10-08 | 146 |
| | 0,16 | 7-50 | 0,85 | 6-38 | 147 |
| | 1,40 | 7-00 | 1,40 | 9-80 | 150 |
| Захват вакуумный | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8-00 | 0,11 | 0-88 | 193 |
| Шприц для подачи замазок | Вместимость 2 л | 15-00 | 0,05 | 0-75 | 268 |
| Герметизатор электрический с двойной изоляцией | Производительность 1,8 л/мин | 64-00 | 0,24 | 15-36 | 242 |
| Машина штукатурно-затирочная | Производительность 50 м ² /ч | 30-00 | 1,80 | 54-00 | 137, 138 |
| | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| Машина штукатурная | 1,5 | 1669-00 | 0,10 | 166-90 | 132 |
| Агрегат штукатурный | 0,5 | 1100-00 | 0,10 | 110-00 | 133 |
| | 1,0 | 2210-00 | 0,10 | 221-00 | 134 |
| | 2,0 | 1070-00 | 0,20 | 214-00 | 135 |

| | | | | | |
|---|--|----------|------|---------|----------|
| Станция штукатурная | 2,0-4,0 | 10000-00 | 0,15 | 1500-00 | 131 |
| Машина для приготовления и подачи жестких растворов | 2,5 | 7600-00 | 0,10 | 760-00 | 179, 180 |
| Плиткорез универсальный | Производительность 120 шт/ч | 69-00 | 0,20 | 13-80 | 256 |
| | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| Растворосмеситель | 1,2-1,5 | 265-00 | 0,15 | 39-75 | 136 |
| | 2,0 | 285-00 | 0,15 | 42-75 | 136 |
| Растворонасос | 2,4 | 5000-00 | 0,05 | 250-00 | 140 |
| | 2,0 | 4000-00 | 0,15 | 600-00 | 141 |
| | 4,0 | 807-00 | 0,05 | 40-35 | 143 |
| | 3,0-6,0 | 1500-00 | 0,05 | 75-00 | 142 |
| | 6,0 | 1130-00 | 0,15 | 169-50 | 139 |
| Малярная станция | Производительность 250, 380 и 500 м ² /ч | 14500-00 | 0,15 | 2175-00 | 154 |
| | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| Компрессор | 30 | 175-00 | 0,35 | 61-25 | 169 |
| | 15 | 474-00 | 0,20 | 94-80 | 168 |
| | 3 | 70-00 | 0,20 | 14-00 | 167 |
| Воздухоочиститель | Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч | 16-00 | 0,20 | 3-20 | 171 |
| | Вместимость, л: | | | | |
| Бак красконагнетательный | 20 | 45-00 | 0,25 | 11-25 | 172 |
| | 60 | 75-00 | 0,15 | 11-25 | 173 |
| Агрегат шпатлевочный | Производительность 360, 720 л/ч | 1000-00 | 0,15 | 150-00 | 149 |
| Распылитель для нанесения шпатлевки | Производительность 100 м ² /ч | 6-00 | 0,15 | 0-90 | 148 |
| Краскопульт ручной | Производительность 210 м ² /ч | 17-00 | 0,90 | 15-30 | 145 |
| | Производительность, м ² /ч: | | | | |
| Агрегат окрасочный | 400 м ² /ч | 51-00 | 0,30 | 15-30 | 158 |
| | 0,16 л/мин | 80-00 | 0,50 | 40-00 | 157 |
| " малярный | 500 м ² /ч | 1080-00 | 0,10 | 108-00 | 159 |
| | Производительность, л/мин: | | | | |
| " окрасочный высокого давления | 3,6 | 1320-00 | 0,25 | 330-00 | 160 |
| | 5,6 | 1830-00 | 0,15 | 274-50 | 162 |
| Машина для шлифования шпатлевки | Производительность 35 м ² /ч | 33-00 | 0,15 | 4-95 | 144 |
| | Производительность, л/ч: | | | | |

| | | | | | |
|---|--|----------|------|--------|---------|
| Мешалка для окрасочных составов | 500 | 215-00 | 0,10 | 21-50 | 151 |
| | 190 | 350-00 | 0,10 | 35-00 | 152 |
| Вибросито электрическое Краскотерка | Производительность, кг/ч: | | | | |
| | 700 | 90-00 | 0,30 | 27-00 | 153 |
| | 110 | 200-00 | 0,25 | 50-00 | 164 |
| | 400 | 450-00 | 0,10 | 45-00 | 165 |
| Установка для нанесения малярных составов Агрегат окрасочный передвижной | Производительность, м ² /ч: | | | | |
| | 260 | 380-00 | 0,10 | 38-00 | 155 |
| Мелотерка Агрегат окрасочный низкого давления | Производительность: | | | | |
| | 300-400 кг/ч | 196-00 | 0,10 | 19-60 | 166 |
| | 4 м ³ /мин | 375-00 | 0,20 | 75-00 | 163 |
| Машина поломоочная | 35 м ² /ч | 600-00 | 0,15 | 90-00 | 161,196 |
| Диспергатор для малярных составов | Производительность, м ² /ч: | | | | |
| | 500 кг/ч | 400-00 | 0,06 | 24-00 | 170 |
| Машина для острожки полов | 44 | 183-00 | 0,40 | 73-20 | 174 |
| Машина для шлифования деревянных полов | 45 | 430-00 | 0,20 | 86-00 | 269 |
| Пылесос промышленный | 250 | 860-00 | 0,05 | 43-00 | 198 |
| Машина для заглаживания и железнения бетонных полов Виброрейка | 60 | 500-00 | 0,15 | 75-00 | 178 |
| | 80 | 308-00 | 0,10 | 30-80 | 182 |
| | 120 | 323-00 | 0,10 | 32-30 | 181 |
| Машина для затирки цементных стяжек | 180 | 348-00 | 0,15 | 52-20 | 183 |
| | 60 | 150-00 | 0,15 | 22-50 | 177 |
| Машина мозаично-шлифовальная | 15-20 | 232-00 | 0,30 | 69-60 | 184 |
| Машина электрическая для сварки линолеума | Производительность 50-80 м/ч | | | | |
| Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | Производительность 400 м ² /ч | | | | |
| | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| Агрегат для перекачки битумных мастик | 1,5 | 690-00 | 0,15 | 103-50 | 189 |
| | 6,0 | 1130-00 | 0,10 | 113-00 | 188 |
| Машина для нанесения битумных мастик | 0,9 | 1280-00 | 0,10 | 128-00 | 191 |
| Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | Рабочий объем 10000-00 | | | | |
| | 1,5 м ³ | 10000-00 | 0,05 | 500-00 | 192 |
| Электростеклорез | Производительность 100 резов в | | | | |
| | | 100-00 | 0,05 | 5-00 | 194 |

| | | | | | | |
|---|--|---------|------|--------|--|----------|
| | 1 ч | | | | | |
| Штамп механический для шпилек | Производительность 2500 шт/ч | 20-00 | 0,04 | 0-80 | | 195 |
| Машина подметальная вакуумная | Ширина захвата 0,8 м | 475-00 | 0,06 | 28-50 | | 197 |
| Машина водопылесосная | Производительность 85 м ³ /ч | 260-00 | 0,04 | 10-40 | | 199 |
| Машина для удаления воды с основания кровли | Производительность 20 л/мин | 415-00 | 0,05 | 20-75 | | 185 |
| | Производительность, м ² /ч: | | | | | |
| Машина для сушки основания кровли | 80 | 400-00 | 0,05 | 20-00 | | 186 |
| Комплекс вакуумный | 45 | 7300-00 | 0,03 | 219-00 | | 176 |
| Битумоварочный котел | Производительность 0,3 м ³ /ч | 3700-00 | 0,05 | 185-00 | | 187 |
| | Вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | | |
| Вибратор общего назначения электрический | 1960-3920 (196-392) | 41-00 | 0,05 | 2-05 | | 212 |
| | 2000-4000 (200-400) | 28-00 | 0,47 | 13-16 | | 211 |
| | 4500-9000 (450-900) | 41-00 | 1,21 | 49-61 | | 213 |
| | 3000-6000 (300-600) | 44-00 | 0,42 | 18-48 | | 215 |
| | 5000-11000 (500-1100) | 82-00 | 0,57 | 46-74 | | 216, 217 |
| | 9150-18600 (915-1860) | 86-00 | 0,15 | 12-90 | | 218 |
| | 1500-3000 (150-300) | 275-00 | 0,01 | 2-75 | | 219 |
| Вибратор поверхностный электрический | 4500-9000 (450-900) | 52-00 | 0,10 | 15-20 | | 214 |
| " глубинный электрический | Диаметр, мм: | | | | | |
| | 38 | 58-00 | 0,70 | 40-60 | | 220 |
| | 51 | 70-00 | 2,00 | 140-00 | | 221 |
| | 75 | 110-00 | 0,10 | 11-00 | | 224 |
| | 76 | 71-00 | 1,75 | 124-25 | | 225, 226 |
| | Статический момент дебаланса, Н·см: | | | | | |
| " прикрепляемый пневматический | 1 | 24-00 | 0,07 | 1-68 | | 227 |
| | 12 | 37-00 | 0,04 | 1-48 | | 228 |
| | Грузоподъемность, т: | | | | | |
| Домкрат гидравлический | 10 | 31-00 | 0,04 | 1-24 | | 229 |
| | 50 | 125-00 | 0,02 | 2-50 | | 231 |
| | 100 | 135-00 | 0,02 | 2-70 | | 232 |
| " клиновой | 10 | 18-00 | 0,04 | 0-72 | | 230 |
| | Тяговое усилие, кН: | | | | | |
| Лебедка червячная ручная | 5,0 | 24-00 | 0,04 | 0-96 | | 234 |
| " ручная | 12,5 | 65-00 | 0,04 | 2-60 | | 235 |
| | 32,5 | 95-00 | 0,04 | 3-80 | | 236 |

| | | | | | |
|--|---|---------|------|--------|---------|
| | 50,0 | 160-00 | 0,02 | 3-20 | 237 |
| " электрическая | 1,5 | 206-00 | 0,02 | 4-12 | 233 |
| | 4,5 | 430-00 | 0,04 | 17-20 | 238 |
| | 6,3 | 421-00 | 0,04 | 16-84 | 239 |
| | 12,5 | 510-00 | 0,02 | 10-20 | 240 |
| Тележка двухколесная | Грузоподъемность 200 кг | 23-00 | 0,15 | 3-45 | 244 |
| Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | Длина 2200 мм | 31-00 | 0,02 | 0-62 | 246 |
| Тележка для перевозки растворов | Грузоподъемность 200 кг | 66-00 | 0,16 | 10-56 | 245 |
| | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| Насос грязевой | 10 | 73-00 | 0,07 | 5-11 | 247 |
| | 16 | 328-00 | 0,07 | 22-96 | 248 |
| | 25 | 295-00 | 0,07 | 20-66 | 249 |
| | 40 | 380-00 | 0,07 | 20-60 | 250 |
| | 53 | 365-00 | 0,07 | 25-55 | 251 |
| Механизм тяговый монтажный | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | 62-00 | 0,02 | 1-24 | 241 |
| Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов | Производительность 6 л/мин | 5785-00 | 0,04 | 231-40 | 243 |
| Электрокалорифер | Производительность 1400 м ³ /ч | 232-00 | 0,50 | 116-00 | 252 |
| Трансформатор сварочный | Номинальный ток 250 А | 372-00 | 0,10 | 37-20 | 253 |
| Раствороперегрузатель | Вместимость 2,5 м ³ | 2870-00 | 0,25 | 717-50 | 267 |
| Машина для уборки шлама | Производительность 200 м ² /ч | 2000-00 | 0,06 | 120-00 | 270 |
| | Диаметр пробиваемой скважины, мм: | | | | |
| Пробойник пневматический | 70 | 450-00 | 0,15 | 67-50 | 206 |
| | 95 | 450-00 | 0,18 | 81-00 | 206 |
| | 130 | 415-00 | 0,05 | 20-75 | 207 |
| Машина для проходки скважин и забивания труб | 152 | 1230-00 | 0,07 | 86-10 | 209 |
| Пресс гидравлический с электроприводом | Сечение кабеля и провода 16-240 мм ² | 243-00 | 0,06 | 14-58 | 254,255 |
| | Диаметр труб, мм, до: | | | | |
| Трубогиб гидравлический | 60 | 830-00 | 0,20 | 166-00 | 203 |
| " ручной | 20 | 32-00 | 0,13 | 4-16 | 201 |
| | 50 | 48-00 | 0,13 | 6-24 | 202 |
| Станок трубогибочный | Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835-00 | 0,02 | 16-70 | 200 |
| | Диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| Труборез переносной | 32-60 | 171-00 | 0,15 | 25-65 | 204 |

| | | | | | |
|--|--|---------|-------|----------|-----|
| Машина для забивания труб | 76-108 | 195-00 | 0,15 | 29-25 | 205 |
| | Диаметр забиваемых труб 152 мм | 1230-00 | 0,03 | 36-90 | 210 |
| " для проходки скважин | Диаметр пробиваемой скважины 72 мм | 555-00 | 0,02 | 11-10 | 208 |
| Трансформатор сварочный однопостовый | Сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | 160 | 35-00 | 1,86 | 65-10 | 257 |
| Агрегат сварочный однопостовый | 250 | 90-00 | 1,55 | 139-50 | 257 |
| | 100-500 | 200-00 | 0,62 | 124-00 | 257 |
| | 315 | 1600-00 | 0,31 | 496-00 | 258 |
| | 315 | 300-00 | 0,93 | 279-00 | 259 |
| Генератор сварочный однопостовый | 315 | 650-00 | 0,62 | 403-00 | 261 |
| Преобразователь сварочный однопостовый | 315 | 450-00 | 0,93 | 418-50 | 262 |
| Выпрямитель сварочный однопостовый | 315 | 1120-00 | 0,31 | 347-20 | 263 |
| То же многопостовый | 315 | 815-00 | 0,31 | 252-70 | 260 |
| Генератор сварочный двухпостовый | 600 | 815-00 | 0,31 | 252-70 | 260 |
| " ацетиленовый | Производительность, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,25 | 67-50 | 0,93 | 62-80 | 264 |
| | 2,00 | 90-00 | 0,93 | 83-70 | 264 |
| Установка передвижная баллонная | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): | 5600-00 | 0,31 | 1736-00 | 265 |
| | ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | | | | |
| " ацетиленовая стационарная на базегенератора АСК-1-67 | Производительность 5 м ³ /ч | 1155-00 | 0,31 | 358-10 | 266 |
| Итого | | - | 77-98 | 11092-86 | |

Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные.

3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 1 МЛН. РУБ. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма на инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР |
|---|---------------|---|
| 1. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | | |
| Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и др., за исключением металлов) | | |
| Режущий инструмент | | |

| | | |
|---|------------------|--------|
| 1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 0,795* |
| 2. То же столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм | ГОСТ 1185-80 | 0,32* |
| 3. Заколки типов ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 0,08* |
| 4. Коловорот с трещеткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 0,53 |
| 5. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,5* |
| 6. То же витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,5* |
| 7. То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,5* |
| 8. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,53* |
| 9. Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 0,21 |
| 10. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 3,97* |
| 11. Ножовка с обушком | ТУ 27-31-2935-80 | 0,03 |
| 12. Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 0,32 |
| 13. Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 1,1 |
| 14. Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 0,6* |
| 15. Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 0,07 |
| 16. Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 0,7 |
| 17. Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 0,65 |
| 18. Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 0,85 |
| 19. Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 0,05 |
| 20. Рубанок с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 0,48 |
| 21. То же металлический | ТУ 22-557-83 | 0,36 |
| 22. Рубанок-шерхебель | ГОСТ 14666-79 | 0,8 |
| 23. То же металлический | ТУ 24-6-15-16-75 | 0,61 |
| 24. Рубанок с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 0,49 |
| 25. То же металлический | ТУ 2-16-213-76 | 0,37 |
| 26. Рубанок-цинубель | ГОСТ 14667-79 | 0,02 |
| 27. Рубанок-фальцгебель | ГОСТ 14669-79 | 0,08 |
| 28. Рубанок-зензубель | ГОСТ 14668-79 | 0,08 |
| 29. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 0,04 |
| 30. Рубанок-пьятгебель | ТУ 22-5509-83 | 0,02 |
| 31. Рубанок-шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 0,02 |
| 32. Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 0,02 |
| 33. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 6,77* |
| 34. Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 0,33 |
| 35. Стеклорез алмазный | ГОСТ 10111-85 | 0,004 |
| 36. Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 1,1 |
| 37. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 0,93* |
| 38. То же полукруглые | ГОСТ 1184-80 | 0,03* |
| 39. Топоры строительные в сборе типов А1, А2, А3, Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 4,20* |
| 40. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400, Ц2-35, Ц2-60, Ц3-1-40, Ц3-2-60 | ГОСТ 12378-81 | 0,24* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 41. Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 0,43 |
| Ударный инструмент | | |
| 1. Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 1,03 |
| 2. Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 0,61 |

| | | |
|---|---------------|-------|
| 3. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,25* |
| 4. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,44* |
| 5. Молоток штукатурный типа МШТ | ГОСТ 11042-83 | 0,41 |
| 6. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 0,08* |
| 7. Молоток паркетный типа МПА | ГОСТ 11042-83 | 0,06 |
| 8. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,06* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | |
| 9. Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 3,62 |
| 10. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 3,3 |
| 11. Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 1,48 |

Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.)

Инструмент для разравнивания, заглаживания и смешивания

| | | |
|--|---------------|-------|
| 1. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 1,02* |
| 2. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,74* |
| 3. Гладилки трапециевидные с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,35* |
| 4. То же с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,66* |
| 5. Гладилки прямоугольные типов ГП-1 ГП-2, ГП-3, ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 0,2* |
| 6. Гладилка для плитусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 1,74 |
| 7. Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-81 | 1,77 |
| 8. Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 22-4946-81 | 0,86 |
| 9. Лопатка для плиточных работ типа ЛП | ГОСТ 9533-81 | 0,86 |
| 10. Лопатка для силикатных работ типа ЛК | ГОСТ 9533-81 | 6,73 |
| 11. Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 9,15 |
| 12. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000 | ГОСТ 25782-83 | 1,48* |
| 13. Правила зубчатые типов ПЗ1200, ПЗ1600, ПЗ1800 | ГОСТ 25782-83 | 0,82* |
| 14. Правила прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800 | ГОСТ 25782-83 | 0,74* |
| 15. Правила усеночные типов ПУ800, ПУ1000, ПУ1200, ПУ1500 | ГОСТ 25782-83 | 0,41* |
| 16. Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 0,9 |
| 17. Правила лужговые типов ПЛ800, ПЛ1000, ПЛ1200, ПЛ1500 | ГОСТ 25782-83 | 0,21* |
| 18. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75 | ГОСТ 13995-78 | 1,03* |
| 19. Скребок металлический ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 4,72 |
| 20. Терка деревянная ИР-671 | ТУ 22-3948-77 | 17,58 |
| 21. Терка пенопластовая | ГОСТ 25782-83 | 0,62 |
| 22. Терка поропластовая | ГОСТ 25782-83 | 0,62 |
| 23. Терка войлочная | ГОСТ 25782-83 | 5,41 |
| 24. Терки-зачистки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763 | ТУ 22-4841-80 | 0,57* |
| 25. Шпатели с пластмассовой ручкой типов ШП45, ШП75, ШП95, ШП150, ШП180, ШП200, ШП250, ШП300 | ГОСТ 10778-83 | 8,19* |

| | | |
|--|---------------|------|
| 26. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП | ГОСТ 10778-83 | 1,1 |
| 27. Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой типа ШСП | ГОСТ 10778-83 | 0,95 |
| 28. Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 0,15 |
| 29. Шпатель плиточника | ТУ 22-4944-80 | 0,19 |
| 30. Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 1,1 |
| 31. Шпатели с металлической ручкой типов ШМ45, ШМ75, ШМ95 | ГОСТ 10778-83 | 1,2* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для нанесения составов

| | | |
|---|---------------------|-------|
| 1. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250 | ГОСТ 10831-80 | 4,41* |
| 2. То же типов ВМ100, ВМ200, ВМ250 | ГОСТ 10831-80 | 2,21* |
| 3. Валик малярный угловой типа ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 1,1 |
| 4. То же филоночный | ТУ 2-12-271-83 | 2,21 |
| 5. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100 | ГОСТ 10597-80 | 4,41* |
| 6. Кисти-ручки типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55 | ГОСТ 10597-80 | 9,72* |
| 7. Кисти филоночные типов КФК8, КФК14 | ГОСТ 10597-80 | 1,84* |
| 8. Кисти маховые типов КМ60, КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6,45* |
| 9. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195 | ГОСТ 10597-80 | 2,82* |
| 10. Кисти из растительных волокон | ТУ17РСФСР30-7677-80 | 8,85 |
| 11. Накатка двухваликовая типа НД | ТУ 22-5371-82 | 0,66 |
| 12. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1 | ГОСТ 7945-86 | 2,28* |
| 13. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 1,66* |
| 14. Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 4,49* |
| 15. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 14,6 |
| 16. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2 | ГОСТ 9533-81 | 5,85* |
| 17. Кельма для печных и каменных работ типа КП | ГОСТ 9533-81 | 0,94 |
| 18. Щетки-торцовки типов ЩТ1, ЩТ2 | ГОСТ 10597-80 | 1,1* |
| 19. Щетка для подметания пола | ОСТ 17180-79 | 0,18 |
| 20. Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 2,2* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для обработки стыков

| | | |
|---|---------------|-------|
| 1. Конопатки стальные типов К40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 2,59* |
| 2. Расшивки стальные типов Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 3,06* |
| 3. Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 0,13 |
| 4. Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 1,35* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для рыхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других

материалов

| | | |
|---|--------------|--------|
| 1. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,54* |
| 2. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,08* |
| 3. Кирки односторонние типов КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 0,008* |
| 4. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 2,36* |
| 5. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 3,89* |
| 6. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4 | ГОСТ 3620-76 | 2,38* |
| 7. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3 | ГОСТ 3620-76 | 1,37* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|------------------------------|--------------|-------|
| 8. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 12,47 |
|------------------------------|--------------|-------|

Вспомогательный инструмент

| | | |
|--|---------------|-------|
| 1. Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 0,05 |
| 2. Клещи строительные типов КС-150, КС-180, КС-225, КС-250, КС-270 | ГОСТ 14184-83 | 1,74* |
| 3. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 2,37* |
| 4. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 1,28* |
| 5. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32 | ГОСТ 1405-83 | 5,3* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|-------------------------------|----------------|-------|
| 6. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6,91* |
| 7. Скоба для установки плиток | ТУ 22-5443-83 | 1,3 |

2. СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов**

| | | |
|---|-----------------------|--------|
| 1. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 4,25* |
| 2. Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 1,61 |
| 3. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 31,6* |
| 4. " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-80 | 10,4* |
| 5. Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 0,43* |
| 6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3 | ГОСТ 7210-75 | 4,05* |
| 7. Ножницы малогабаритные ручные типа НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 0,12 |
| 8. Дырокол шаговый марки СТД 937/1 | ТУ 36-1635-77 | 0,04 |
| 9. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 2,21* |
| 10. " боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 0,31* |
| 11. Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 1,55* |
| 12. То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 2,84* |
| 13. Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 0,43* |
| 14. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 114,2* |
| 15. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 2,0* |
| 16. Труборез малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-83 | 0,4 |
| 17. Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 0,21 |
| 18. Крейцмейсель слесарный | ГОСТ 7212-74 | 11,91* |
| 19. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3 | ТУ 34-2298-71 | 0,58* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Ударный инструмент

| | | |
|--|---------------|-------|
| 1. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4, К6, К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 1,55* |
| 2. То же тупоносые типов К2, К4, К6 | ГОСТ 11402-75 | 1,6* |
| 3. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 и 1,0 кг | ГОСТ 2310-77 | 3,33* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|---|--------------|------|
| 4. То же с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 7,22 |
|---|--------------|------|

Крепежно-монтажный инструмент

| | | |
|--|-----------------|--------|
| 1. Клещи фиксаторные марки СТД-153 | ТУ 36-2038-77 | 0,06 |
| 2. Ключи гаечные с открытым зевом односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 4,31* |
| 3. То же двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | 16,86* |
| 4. Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевами | ГОСТ 16983-80 Е | 13,19* |
| 5. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3 | ГОСТ 18981-73 | 2,75* |
| 6. То же накидные | ГОСТ 19733-74 | 0,77* |
| 7. Ключи кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 1,86* |
| 8. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 0,53* |
| 9. Ключи для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 0,75* |
| 10. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 6,1* |
| 11. Ключи радиаторные ниппельные типов К1-300, К1-580 | ГОСТ 12802-67 | 0,22* |
| 12. Ключи гаечные коликовые | ТУ 36-1023-79 | 5,45* |
| 13. Кернеры разные | ГОСТ 7213-72 | 6,41* |
| 14. Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением "под ключ" | ГОСТ 11737-74 | 0,4* |
| 15. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 8,0* |
| 16. Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-73 | 2,11* |
| 17. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 2,11* |
| 18. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 2,2* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Шлифующий инструмент

| | | |
|---|--------------|--------|
| 1. Напильники для затачивания пил по дереву | ГОСТ 6476-80 | 48,88* |
| 2. Напильники слесарные общего пользования | ГОСТ 1465-80 | 36,6* |
| 3. Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | 0,11* |
| 4. Брусочки шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 5,3* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|--------------------------------|---------------|------|
| 5. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 32,3 |
|--------------------------------|---------------|------|

Газоэлектросварочный инструмент

| | | |
|--|-----------------|-------|
| 1. Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 0,8 |
| 2. Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 0,8 |
| 3. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,17* |
| 4. То же серий ЭП-1, ЭП-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,17* |
| 5. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 1,17* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для работы с проводами и кабелями

| | | |
|---|-----------------------------------|-------|
| 1. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 Е | 2,34* |
| 2. Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 1,03 |
| 3. Клещи коммутационные марки КК-1м | ТУ 36-1215-84 | 1,9 |
| 4. Клещи универсальные марки КУ-1 | ТУ 36-1015-77 | 1,84 |
| 5. Нож монтерский марки НМ-3 с фиксатором | ТУ 36-1950-76 | 3,62* |
| 6. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 0,77* |
| 7. Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 3,32* |
| 8. Пресс ручной механический марки РМП-7м | ТУ 36-694-76 | 0,27 |
| 9. Пресс-клещи марки ПК-3м | ТУ 36-872-79 | 1,0 |
| 10. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78; ТУ 70РСФСР73-464-74 | 1,0* |
| 11. Паяльник электрический типа ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 1,0 |
| 12. Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 9,7* |
| 13. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 2,04* |
| 14. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 5,64* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|-----------------------------|-------------------|-----|
| 15. Пресс-клещи марки ПК-1м | ТУ 36-930-74 | 0,5 |
| 16. Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 1,0 |

3. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Инструмент для линейных измерений

| | | |
|--|----------------------|-------|
| 1. Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм | ГОСТ 427-75 | 1,7 |
| 2. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 10,0 |
| 3. То же металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 13,2 |
| 4. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1, ЗПКЗ-10АУТ/1, ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 13,3* |
| 5. Рулетки в открытом корпусе типов ОПГЗ-10БУТ/1, ОПГЗ-20БУТ/1, ОПКЗ-30АУТ/1, ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 0,22* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для разметки

| | | |
|--------------------------------|-----------------|------|
| 1. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 0,8 |
| 2. То же без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 1,0 |
| 3. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 5,3* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|-----------------------------|---------------|-----|
| 4. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 5,1 |
|-----------------------------|---------------|-----|

Инструмент для контроля

| | | |
|--|---------------|-------|
| 1. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200, ОТ400, ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 6,36* |
| 2. Уровни строительные типов УС2, УС3, УС5-1, УС6-1, УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 3,85* |
| 3. Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 3,33 |
| 4. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 1,95 |
| 5. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 1,0* |
| 6. Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 0,7* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | |
|------------------------------|-----------------|------|
| 7. Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 0,9 |
| 8. Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 2,0 |
| 9. Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 0,24 |

4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб.- коп. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению 2 |
|--|--|------------------|----------------------|------------------------|---|
| | | | число, шт. | стоимость, руб. - коп. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Земляные работы | | | | | |
| Разрыхление твердых слежавшихся грунтов, разрушение старых фундаментов при копании котлованов, колодцев, траншей | Молоток электрический, энергия удара, Дж: 10,0 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | 25,0 | 126-00 | 3 | 378-00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: 30,0 | 31-00 | 5 | 155-00 | 71 |
| | 36,0 | 33-00 | 10 | 330-00 | 72 |
| | 42,0 | 34-00 | 8 | 272-00 | 73 |

| | | | | | |
|--|---|---|-------|---------|--------|
| Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов небольших объемов | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | 320-00 | 8 | 2560-00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50-00 | 15 | 750-00 | 84 |
| | 90 | 51-00 | 10 | 510-00 | 85 |
| | Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 1,0 | 225-00 | 2 | 450-00 | 86 |
| | 2,5 | 194-00 | 2 | 388-00 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 4 | 1460-00 | 90 |
| | Увлажнение и обеспыливание грунтов | Краскопульт ручной производительность ю 210 м ² /ч | 17-00 | 2 | 34-00 |
| Откачка воды из котлованов и траншей | Насос грязевой производительность ю 10 м ³ /ч | 73-00 | 1 | 73-00 | 247 |
| | Агрегат электронасосный, подача 16 м ³ /ч, напор 750 Па (75 мм вод. ст.) | 310-00 | 1 | 310-00 | 248 |
| | То же, напор 1100 Па (110 мм вод. ст.) | 345-00 | 1 | 345-00 | 248 |
| | Насос грязевой производительность ю, м ³ /ч: | | | | |
| | 25 | 295-00 | 1 | 295-00 | 249 |
| | 40 | 380-00 | 1 | 380-00 | 250 |
| | 53 | 365-00 | 1 | 365-00 | 251 |
| Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм | 74-33 | 1 | 74-33 | 44-49 |
| | Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43-50 | 1 | 43-50 | 60, 61 |
| Пробивание скважин для подземных коммуникаций | Пробойник пневматический, диаметр скважин, мм: | | | | |
| | 70 | 502-00 | 2 | 1004-00 | 208 |
| | 95 | 450-00 | 2,5 | 1125-00 | 206 |
| | 130 | 415-00 | 1 | 415-00 | 207 |
| | Машина для проходки скважин и забивания труб, диаметр скважин | 1230-00 | 1 | 1230-00 | 209 |

| | | | | | |
|--|---|---------|-----|----------|-----|
| Забивка труб в уплотняемый грунт | 152 мм Машина для забивания труб, скорость погружения трубы 0,5-15 м/ч | 1870-00 | 0,5 | 935-00 | 210 |
| Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве дорожного покрытия и планировке площадей | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126-00 | 2 | 252-00 | 91 |
| | 80 | 334-00 | 1 | 334-00 | 92 |
| Итого | | - | 90 | 14851-83 | - |
| Буровзрывные работы | | | | | |
| Разрушение твердых и скальных пород, разрыхление мерзлого грунта при подготовке фронта работ | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | 320-00 | 2 | 640-00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50-00 | 5 | 250-00 | 84 |
| | 90 | 51-00 | 3 | 153-00 | 85 |
| Бурение отверстий (шпуров) в скальных породах при разработке траншей, котлованов, колодцев и дроблении негабаритов | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 225-00 | 3 | 1125-00 | 87 |
| | 2,5 | 194-00 | 5 | 970-00 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 10 | 3650-00 | 90 |
| Рубка прутков и профильного металла | Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| Итого | | - | 29 | 6188-00 | - |
| Железобетонные и бетонные работы | | | | | |
| Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов | Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | 1960-3920 (196-392) | 28-00 | 2 | 168-00 | 211 |
| | 3100-6250 (310-625) | 44-00 | 4 | 176-00 | 215 |
| | 5000-10000 (500-1000) | 82-00 | 8 | 656-00 | 216 |
| | 9150-18600 (915-1860) | 86-00 | 3 | 258-00 | 218 |
| Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций | Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника, | | | | |

| | | | | | |
|--|--|---------|-----|---------|-----|
| | мм: | | | | |
| | 75 | 110-00 | 7 | 770-00 | 224 |
| | 76 | 50-00 | 24 | 1200-00 | 225 |
| | То же подвесной, диаметр вибронаконечника 133 мм | 204-00 | 0,4 | 81-60 | 222 |
| | То же с гибким валом, диаметр корпуса, мм: | | | | |
| | 38 | 58-00 | 18 | 1044-00 | 220 |
| | 51 | 70-00 | 50 | 3500-00 | 221 |
| | 76 | 71-00 | 48 | 3408-00 | 226 |
| | Вибратор прикрепляемый пневматический, статический момент дебаланса, Н·см: | | | | |
| | 1 | 24-00 | 1 | 24-00 | 227 |
| | 12 | 37-00 | 0,5 | 18-50 | 228 |
| | Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | 1960-3920 (196-392) | 28-00 | 6 | 168-00 | 211 |
| | 1500-3000 (150-300) | 275-00 | 0,1 | 27-50 | 219 |
| | 1960-3920 (196-392) | 41-00 | 1 | 41-00 | 212 |
| | 3100-6250 (310-625) | 44-00 | 13 | 572-00 | 215 |
| | 4500-9000 (450-900) | 52-00 | 15 | 780-00 | 213 |
| | 5000-10000 (500- 1000) | 37-00 | 2 | 74-00 | 216 |
| | 5500-11000 (550- 1100) | 82-00 | 4 | 328-00 | 217 |
| | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450- 900 кгс) | 52-00 | 2 | 104-00 | 214 |
| Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций | То же | 52-00 | 1 | 52-00 | 214 |
| | Виброрейка длиной, м: | | | | |
| | 1,5 | 308-00 | 2 | 616-00 | 182 |
| | 3,0 | 323-00 | 3 | 969-00 | 181 |
| | 4,5 | 348-00 | 1 | 348-00 | 183 |
| Укладка бетонной смеси методом вакуумирования | Комплекс вакуумный производительность ю 45 м ² /ч | 7300-00 | 1 | 7300-00 | 176 |
| Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий | Машина штукатурно- затирочная производительность ю 50 м ² /ч | 31-50 | 3 | 94-50 | 137 |
| | Машина для затирки | 150-00 | 1 | 150-00 | 177 |

| | | | | | |
|---|---|--------|--------|---------|-------|
| | цементных стяжек производительность ю 60 м ² /ч | | | | |
| | Машина штукатурно- затирачная для заглаживания бетонных полов производительность ю 60 м ² /ч | 500-00 | 4 | 2000-00 | 178 |
| | Машина мозаично- шлифовальная производительность ю 18-23 м ² /ч | 292-00 | 3 | 876-00 | 184 |
| | Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | 70-00 | 3 | 210-00 | 42 |
| Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины | Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | 48-00 | 2 | 96-00 | 41,42 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32-00 | 2 | 64-00 | 79 |
| Обработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наплывов бетона, пробивка и сверление отверстий | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 |
| | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95-00 | 2 | 190-00 | 68 |
| | 10,0 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | 320-00 | 2 | 640-00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50-00 | 3 | 150-00 | 84 |
| | 90 | 51-00 | 2 | 102-00 | 85 |
| | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96-50 | 2 | 193-00 | 81 |
| 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 | |
| | Машина ручная сверильная с алмазными сверлами, наибольший | 125-00 | 1 | 125-00 | 25 |

| | | | | | |
|---|---|--------|-----|----------|-----|
| | диаметр сверла 50 мм | | | | |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 225-00 | 1 | 225-00 | 87 |
| | 2,5 | 194-00 | 1 | 194-00 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 1 | 365-00 | 90 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45-00 | 2 | 90-00 | 95 |
| Трамбовка оснований под бетонные покрытия | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126-00 | 1 | 126-00 | 91 |
| | 80 | 334-00 | 1 | 334-00 | 92 |
| Итого | | - | 263 | 29372-10 | - |
| Погрузочно-разгрузочные работы | | | | | |
| Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | 25 | 126-00 | 2 | 252-00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 36 | 33-00 | 3 | 99-00 | 72 |
| | 42 | 34-00 | 3 | 102-00 | 73 |
| | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | 320-00 | 2 | 640-00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50-00 | 3 | 150-00 | 84 |
| | 90 | 51-00 | 2 | 102-00 | 85 |
| Резка металлического крепежного материала | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого материала 2,5 мм | 45-00 | 2 | 90-00 | 95 |
| | Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга до 125 мм | 50-00 | 3 | 150-00 | 39 |
| Подъем и транспортировка штучных грузов | Домкрат гидравлический грузоподъемностью, т: | | | | |
| | 10 | 31-00 | 2 | 62-00 | 229 |
| | 50 | 125-00 | 1 | 125-00 | 231 |
| | 100 | 135-00 | 1 | 135-00 | 232 |
| | Домкрат клиновой грузоподъемностью | 18-00 | 2 | 36-00 | 230 |

| | | | | | |
|--|--|-------|--------|---------|----|
| 10 т | | | | | |
| Лебедка червячная ручная, тяговое усилие 5 кН (500 кгс) | 24-00 | 2 | 48-00 | 234 | |
| Лебедка ручная, тяговое усилие, кН (кгс): | | | | | |
| 12,5 (1250) | 65-00 | 2 | 130-00 | 235 | |
| 32,5 (3250) | 95-00 | 2 | 190-00 | 236 | |
| 50,0 (5000) | 160-00 | 1 | 160-00 | 237 | |
| Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг | 206-00 | 1 | 206-00 | 233 | |
| Лебедка электрическая, тяговое усилие, кН (кгс) | | | | | |
| 4,5 (450) | 430-00 | 2 | 860-00 | 238 | |
| 6,3 (630) | 421-00 | 2 | 842-00 | 239 | |
| 12,5 (1250) | 510-00 | 1 | 510-00 | 240 | |
| Механизм тяговый монтажный, наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н(34,3 кгс) | 62-00 | 6 | 372-00 | 241 | |
| Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг | 23-00 | 8 | 184-00 | 244 | |
| Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | 31-00 | 1 | 31-00 | 246 | |
| Итого | | - | 56 | 5740-00 | - |
| Плотнично-опалубочные работы | | | | | |
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 14 | 44-76 | 4 | 179-04 | 16 |
| | 23 | 41-28 | 6 | 247-68 | 19 |
| | 32 | 41-50 | 3 | 124-50 | 24 |
| | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | 3 | 138-00 | 26 |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей | Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 5 | 262-50 | 62 |
| | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой | | | | |

| | | | | | |
|---|--|--------|----|---------|--------|
| | резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43-00 | 2 | 86-00 | 44 |
| | 30 | 52-57 | 2 | 105-14 | 49 |
| | 42 | 87-10 | 2 | 174-20 | 54-56 |
| | Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43-50 | 2 | 87-00 | 60, 61 |
| Распиловка материалов, выпиливание и резка деталей из досок | Машина деревообрабатываю- щая, глубина пропила 45 мм | 150-00 | 2 | 300-00 | 111 |
| | Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм | 43-00 | 8 | 344-00 | 110 |
| | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | 68-50 | 2 | 137-00 | 113 |
| | Пила стационарная, глубина пропила 60 мм | 91-00 | 2 | 182-00 | 112 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов | Долбежник ручной электрический, наибольший размер паза 20x60x160 мм | 108-00 | 2 | 216-00 | 114 |
| | Молоток отбойный электрический, энергия удара 1 Дж | 140-00 | 2 | 280-00 | 67 |
| Строгание и фугование древесины | Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43-00 | 3 | 129-00 | 107 |
| | 100 | 46-00 | 3 | 138-00 | 108 |
| Зачистка и шлифование поверхностей опалубки | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 125, 200 мм | 70-00 | 2 | 140-00 | 40, 41 |
| Нарезка резьбы | Машина ручная резьбонарезная, диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20-00 | 2 | 40-00 | 66 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45-00 | 2 | 90-00 | 95 |
| Очистка щитов опалубки от бетона и грязи | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 |
| Смазка щитов опалубки перед установкой | Краскораспылитель пневматический производительность ю 1,4 л/мин | 7-00 | 1 | 7-00 | 150 |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122 |
| | Итого | - | 75 | 3862-60 | - |

| Каменные работы | | | | | |
|---|--|--|---------|----------|---------|
| Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента | Трамбовка ручная электрическая массой 28 кг | 126-00 | 1 | 126-00 | 91 |
| Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52-00 | 3 | 156-00 | 214 |
| Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95-00 | 2 | 190-00 | 68 |
| | 10,0 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | 25,0 | 126-00 | 2 | 252-00 | 70 |
| | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | 320-00 | 2 | 640-00 | 83 |
| | Бороздодел электрический, ширина прорезаемого паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107-00 | 1 | 107-00 | 117 |
| | 10 | 100-00 | 1 | 100-00 | 118 |
| | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 50 мм | 125-00 | 1 | 125-00 | 25 |
| | Прием, домешивание и выдача раствора | Раствороперегрузатель | 2870-00 | 3 | 8610-00 |
| Итого | | - | 18 | 10570-00 | - |
| Свайные работы | | | | | |
| Скалывание бетона на железобетонных сваях | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | 25 | 126-00 | 2 | 252-00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31-00 | 2 | 62-00 | 71 |
| | 36 | 33-00 | 4 | 132-00 | 72 |
| | 42 | 34-00 | 4 | 136-00 | 73 |
| | Рубка арматуры и профильного металла | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | | | |
| 12,5 | | 96-50 | 2 | 193-00 | 81 |
| | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |

| | | | | | |
|--|--|--------|----|---------|----------|
| Уплотнение грунта при засыпке пазух | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126-00 | 1 | 126-00 | 91 |
| | 80 | 334-00 | 1 | 334-00 | 92 |
| | Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника 76 мм | 50-00 | 3 | 150-00 | 225 |
| | То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 38 | 58-00 | 4 | 232-00 | 220 |
| | 51 | 70-00 | 14 | 980-00 | 221 |
| | 76 | 71-00 | 6 | 426-00 | 226 |
| | То же подвесной, диаметр корпуса 133 мм | 203-00 | 1 | 203-00 | 223 |
| | Итого | | - | 27 | 3610-00 |
| Арматурные работы | | | | | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45-00 | 5 | 225-00 | 95,96 |
| Рубка прутков и профильного металла | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96-50 | 2 | 193-00 | 81 |
| | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 100 | 32-00 | 2 | 64-00 | 34 |
| | 150 | 39-50 | 5 | 197-50 | 36,37 |
| | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | 70-00 | 3 | 210-00 | 41, 42 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32-00 | 3 | 96-00 | 79 |
| Заточка инструмента | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж | 40-00 | 3 | 120-00 | 80 |
| | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 6 | 393-00 | 122, 123 |
| Итого | | - | 30 | 1618-50 | - |
| Сварочные работы | | | | | |

| | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|--------|
| Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии | Молоток пневматический рубильный энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96-50 | 2 | 193-00 | 81 |
| | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32-00 | 2 | 64-00 | 79 |
| | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45-00 | 4 | 180-00 | 95, 96 |
| Подготовка поверхностей элементов | Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285-00 | 4 | 1140-00 | 106 |
| Зачистка поверхностей и сварных швов | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24-50 | 2 | 49-00 | 32, 33 |
| | 100 | 32-00 | 1 | 32-00 | 34 |
| | 125 | 41-00 | 2 | 82-00 | 35 |
| | То же угловая, диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40-00 | 2 | 80-00 | 38 |
| | 125 | 50-00 | 3 | 150-00 | 39 |
| | Трансформатор сварочный, сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | 160 | 35-00 | 6 | 210-00 | 257 |
| | 250 | 231-00 | 5 | 1155-00 | 257 |
| | 500 | 200-00 | 2 | 400-00 | 257 |
| | Агрегат сварочный, сварочный ток номинальный 315 А | 1600-00 | 1 | 1600-00 | 258 |
| Генератор сварочный, сварочный ток номинальный, А: | | | | | |
| 315 | 300-00 | 3 | 900-00 | 259 | |
| 600 | 815-00 | 1 | 815-00 | 260 | |
| Преобразователь сварочный, сварочный ток номинальный 315 А | 650-00 | 2 | 1300-00 | 261 | |
| Выпрямитель сварочный, | 450-00 | 3 | 1350-00 | 262 | |

| | | | | | |
|--|---|---------|----|----------|---------|
| Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций | сварочный ток номинальный 315 А Выпрямитель сварочный многопостовый, сварочный ток номинальный 315 А | 1120-00 | 1 | 1120-00 | 263 |
| | Генератор ацетиленовый производительность ю, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,25 | 67-50 | 3 | 202-50 | 264 |
| | 2,00 | 90-00 | 3 | 270-00 | 264 |
| | Установка передвижная баллонная, рабочее давление на выходе, МПа (кгс/мм ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | 5600-00 | 1 | 5600-00 | 265 |
| Заточка инструмента | Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительность ю 5 м ³ /ч | 1155-00 | 1 | 1155-00 | 266 |
| | Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | 70-00 | 3 | 210-00 | 41,42 |
| | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122,123 |
| Итого | | - | 63 | 18654-00 | - |
| Работы по монтажу металлических конструкций | | | | | |
| Сверление монтажных и вспомогательных отверстий | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 14 | 44-76 | 4 | 179-04 | 16-18 |
| | 23 | 41-28 | 6 | 247-68 | 19-21 |
| | 32 | 41-50 | 3 | 124-50 | 23,24 |
| | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | 4 | 184-00 | 26 |
| Сборка и разборка | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2 | 215-00 | 3 | 645-00 | 87 |
| | 25 | 365-00 | 5 | 1825-00 | 90 |
| | Гайковерт ручной, | | | | |

| | | | | | |
|--|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| болтовых соединений | диаметр | | | | |
| | завинчиваемой | | | | |
| | резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43-00 | 2 | 86-00 | 44,45 |
| | 30 | 52-57 | 3 | 157-71 | 46-52 |
| Резка листового металла | 42 | 87-10 | 4 | 348-40 | 53-56 |
| | 52 | 74-33 | 3 | 282-99 | 57-59 |
| | Гайковерт ручной | 43-50 | 4 | 174-00 | 61 |
| | угловой, диаметр | | | | |
| | завинчиваемой | | | | |
| | резьбы до 36 мм | | | | |
| | Ножницы ручные | | | | |
| | ножевые, толщина | | | | |
| | разрезаемого листа, | | | | |
| | мм, до: | | | | |
| 1,6 | 53-50 | 3 | 160-50 | 93, 94 | |
| 2,5 | 45-00 | 3 | 135-00 | 95, 96 | |
| Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка металла | То же вырубные, | | | | |
| | толщина | | | | |
| | разрезаемого листа, | | | | |
| | мм, до: | | | | |
| | 1,0 | 55-00 | 2 | 110-00 | 97, 98 |
| | 2,5 | 60-00 | 2 | 120-00 | 101 |
| | 3,5 | 70-00 | 2 | 140-00 | 102 |
| 10,0 | 440-00 | 2 | 880-00 | 103 | |
| Подготовка поверхностей элементов под сварку | Молоток | 32-00 | 2 | 64-00 | 79 |
| | пневматический | | | | |
| | зачистной | | | | |
| | зубильный, энергия | | | | |
| | удара 2,2 Дж | | | | |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | То же пучковый, | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 |
| | энергия удара 1,2 | | | | |
| | Дж | | | | |
| | То же рубильный, | | | | |
| | энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96-50 | 4 | 386-00 | 81 |
| | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | Кромкорез | 285-00 | 2 | 570-00 | 106 |
| | электрический, | | | | |
| | толщина | | | | |
| | обрабатываемого | | | | |
| | материала 22 мм | | | | |
| | Машина ручная | 39-50 | 5 | 197-50 | 36, 37 |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | шлифовальная, | | | | |
| | диаметр круга 150 | | | | |
| | мм | | | | |
| | То же угловая, | | | | |
| | диаметр круга, мм, | | | | |
| до: | | | | | |
| 80 | 40-00 | 3 | 120-00 | 38 | |
| 125 | 50-00 | 3 | 150-00 | 39 | |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | То же с гибким | 48-00 | 3 | 144-00 | 41, 42 |
| | валом, диаметр | | | | |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | круга 125, 200 мм | | | | |
| | Молоток | | | | |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | пневматический | | | | |
| | клепальный, энергия | | | | |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | удара, Дж: | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|--|---|--------|----|----------|----------|
| | 2,5 | 11-50 | 2 | 23-00 | 74 |
| | 5,0 | 13-10 | 2 | 26-20 | 75 |
| | 25,0 | 43-00 | 3 | 129-00 | 76 |
| | 36,0 | 45-00 | 2 | 90-00 | 77 |
| | 70,0 | 89-00 | 3 | 267-00 | 78 |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122, 123 |
| Итого | | - | 95 | 30863-02 | - |
| Работы по монтажу промышленных строительных конструкций | | | | | |
| Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов | Шуруповерт ручной с магнитной головкой, диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм | 63-00 | 20 | 1260-00 | 64, 65 |
| Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок | Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого материала, мм: | | | | |
| | 1 | 70-00 | 10 | 700-00 | 104 |
| | 10 | 690-00 | 3 | 2070-00 | 105 |
| Резка ГКЛ | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | 68-50 | 5 | 342-50 | 113 |
| Образование отверстий | Машина ручная сверлильная с комплект насадок, наибольший диаметр сверла 14 мм | 125-73 | 15 | 1886-00 | 27-29 |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара до 2,5 Дж | 194-00 | 2 | 388-00 | 89 |
| | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | 140-00 | 1 | 140-00 | 67 |
| Выборка борозд | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107-00 | 2 | 214-00 | 117 |
| | 10 | 100-00 | 2 | 200-00 | 118 |
| Забивание гвоздей | Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50-90 мм | 400-00 | 3 | 1200-00 | 120 |
| Пристрелка дюбелями опорных и декоративных элементов к бетонным | Пистолет строительно- монтажный производительность | 213-00 | 5 | 1065-00 | 119 |

| | | | | | | |
|---|---|--|-------|---------|--------|--------|
| и металлическим основаниям | ю 50 выстрелов в 1 ч | | | | | |
| Итого | | - | 68 | 9465-50 | - | |
| Работы по монтажу сборных железобетонных конструкций | | | | | | |
| Образование монтажных вспомогательных отверстий | Машина ручная сверлильная угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | 3 | 138-00 | 26 | |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | | |
| | 50-125 | 1630-00 | 1 | 1630-00 | 30 | |
| | 50-160 | 1000-00 | 2 | 2000-00 | 31 | |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | | |
| | 2,0 | 225-00 | 2 | 450-00 | 87,88 | |
| | 2,5 | 194-00 | 2 | 388-00 | 89 | |
| | 25,0 | 365-00 | 4 | 1460-00 | 90 | |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | 125-00 | 1 | 125-00 | 25 | |
| | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | 140-00 | 2 | 280-00 | 67 | |
| | Сборка и разборка болтовых соединений | Гайковерт ручной, диаметр заворачиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | | 16 | 43-00 | 2 | 86-00 | 44, 45 |
| | | 30 | 52-57 | 2 | 105-14 | 46-52 |
| 42 | | 87-10 | 2 | 164-20 | 53-56 | |
| 52 | | 74-33 | 2 | 148-66 | 57-59 | |
| То же угловой, диаметр заворачиваемой резьбы до 36 мм | | 43-50 | 4 | 174-00 | 61 | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45-00 | 3 | 135-00 | 95,96 | |
| | Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32-00 | 2 | 64-00 | 79 |
| То же пучковый, энергия удара 1,2 | | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 | |

| | | | | | | |
|--|--|---|---------|----------|----------|-----|
| Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей | Дж | | | | | |
| | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм: | | | | | |
| | 100 | 32-00 | 1 | 32-00 | 34 | |
| | 125 | 41-00 | 2 | 82-00 | 35 | |
| | То же угловая, диаметр круга, мм: | | | | | |
| | 80 | 40-00 | 2 | 80-00 | 38 | |
| | 125 | 50-00 | 3 | 150-00 | 39 | |
| | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | 70-00 | 2 | 140-00 | 41, 42 | |
| | Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей | Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительность ю 1,8 л/мин | 64-00 | 40 | 2560-00 | 242 |
| | | Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительность ю 6 л/мин | 5785-00 | 0,5 | 2892-50 | 243 |
| Машина штукатурно-затирачная производительность ю 50 м ² /ч | | 27-00 | 5 | 135-00 | 137, 138 | |
| Уплотнение бетонной смеси | Вибратор глубинный электрический с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм: | | | | | |
| | 38 | 58-00 | 4 | 232-00 | 220 | |
| | 51 | 70-00 | 18 | 1260-00 | 221 | |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 2 | 131-00 | 122, 123 | |
| | Итого | - | 115,5 | 15122-50 | - | |
| Санитарно-технические работы | | | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | | |
| | 10 | 45-02 | 12 | 540-24 | 3-11 | |
| | 14 | 44-76 | 6 | 268-56 | 16-18 | |
| | 23 | 41-28 | 6 | 247-68 | 19-21 | |
| | 32 | 41-50 | 3 | 124-50 | 23, 24 | |
| | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | 2 | 92-00 | 26 | |

| | | | | | |
|--|--|---------|---|---------|--------|
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | 125-00 | 1 | 125-00 | 25 |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла 50-125 мм | 1630-00 | 1 | 1630-00 | 30 |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 225-00 | 1 | 225-00 | 87, 88 |
| | 2,5 | 194-00 | 1 | 194-00 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 1 | 365-00 | 90 |
| | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | 140-00 | 1 | 140-00 | 67 |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 6 | 315-00 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43-00 | 1 | 43-00 | 44, 45 |
| | 30 | 52-57 | 1 | 52-57 | 46-52 |
| | 42 | 87-10 | 1 | 87-10 | 53-56 |
| | 52 | 74-33 | 1 | 74-33 | 57-59 |
| | То же угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43-50 | 2 | 87-00 | 61 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | 1,6 | 53-50 | 2 | 107-00 | 93, 94 |
| | 2,5 | 45-00 | 2 | 90-00 | 95, 96 |
| | То же вырубные, толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,0 | 55-00 | 2 | 110-00 | 97, 98 |
| | 2,5 | 60-00 | 2 | 120-00 | 101 |
| | 3,5 | 70-00 | 2 | 140-00 | 102 |
| | 10,0 | 440-00 | 2 | 880-00 | 103 |
| | Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого листа 10 мм | 690-00 | 1 | 690-00 | 105 |
| Зачистка сварных | Машина ручная | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|--|---------|---------|---------|-----|
| швов, подгонка отдельных деталей | шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | | | | | |
| | 63 | 24-50 | 2 | 49-00 | 32, 33 | |
| | 100 | 32-00 | 1 | 32-00 | 34 | |
| | 125 | 41-00 | 2 | 82-00 | 35 | |
| | То же угловая, диаметр круга, мм, до: | | | | | |
| | 80 | 40-00 | 2 | 80-00 | 38 | |
| | 125 | 50-00 | 2 | 100-00 | 39 | |
| | То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм | 70-00 | 3 | 210-00 | 41, 42 | |
| | Гибка стальных труб в холодном состоянии | Станок трубогибочный, диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835-00 | 2 | 1670-00 | 200 |
| | | Трубогиб ручной, диаметр труб, мм, до: | | | | |
| | | 20 | 32-00 | 3 | 96-00 | 201 |
| | | 50 | 48-00 | 3 | 144-00 | 202 |
| | | Трубогиб гидравлический, диаметр труб до 60 мм | 830-00 | 4 | 3320-00 | 203 |
| | Нарезание резьбы | Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20-00 | 3 | 60-00 | 66 |
| | Пробивка ниш, борозд и гнезд | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96-50 | 4 | 386-00 | 81 | |
| | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 | |
| Резка труб | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | | | | | |
| | 7 | 107-00 | 3 | 321-00 | 117 | |
| | 10 | 100-00 | 3 | 300-00 | 118 | |
| | Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | 390-00 | 7 | 2730-00 | 116 | |
| | Труборез переносной, диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | | |
| | 32-60 | 171-00 | 12 | 2052-00 | 204 | |
| | 76-108 | 195-00 | 10 | 1950-00 | 205 | |
| Пила маятниковая переносная для резки стальных труб | 440-00 | 8 | 3520-00 | 115 | | |

| | | | | | |
|--|--|--------|-----|----------|----------|
| Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям | и металлопроката, диаметр разрезаемых труб 133 мм Пистолет строительно- монтажный производительность ю до 50 выстрелов в 1 ч | 213-00 | 5 | 1065-00 | 119 |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122, 123 |
| Итого | | - | 141 | 28471-48 | - |
| Электромонтажные работы | | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 45-02 | 12 | 540-24 | 3-11 |
| | 14 | 44-76 | 8 | 358-08 | 16-18 |
| | 23 | 41-28 | 6 | 247-68 | 19-21 |
| | 32 | 41-50 | 3 | 124-50 | 23, 24 |
| | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | 2 | 92-00 | 26 |
| | То же с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм | 125-00 | 1 | 125-00 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 225-00 | 2 | 450-00 | 87, 88 |
| | 2,5 | 194-00 | 3 | 582-00 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 5 | 1825-00 | 90 |
| | Молоток электрический, энергия удара 1 Дж | 140-00 | 2 | 280-00 | 67 |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 4 | 210-00 | 62, 63 |
| | Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43-50 | 3 | 130-50 | 61 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 53-50 | 3 | 160-50 | 93, 94 |
| | 2,5 | 45-00 | 3 | 135-00 | 95, 96 |

| | | | | | | | |
|--|--|---|--------|----------|----------|----------|-----|
| Зачистка и подгонка деталей | Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до: | 63 | 24-50 | 2 | 49-00 | 32, 33 | |
| | | 100 | 32-00 | 1 | 32-00 | 34 | |
| | | 125 | 41-00 | 2 | 82-00 | 35 | |
| | | 150 | 39-50 | 2 | 79-00 | 36, 37 | |
| | То же угловая, диаметр круга, мм, до: | 80 | 40-00 | 1 | 40-00 | 38 | |
| | | 125 | 50-00 | 3 | 150-00 | 39 | |
| | Нарезание резьбы | Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20-00 | 2 | 40-00 | 66 | |
| | Пробивка ниш, борозд и гнезд | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | 12,5 | 96-50 | 2 | 193-00 | 81 |
| | | | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| | | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | 7 | 107-10 | 2 | 214-20 | 117 |
| 10 | | | 100-00 | 2 | 200-00 | 118 | |
| | | | 213-00 | 6 | 1278-00 | 119 | |
| Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям | | Пистолет строительно-монтажный производительность ю до 50 выстрелов в 1 ч | | | | | |
| | Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122, 123 | |
| Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей | Пресс гидравлический ручной и с электроприводом, сечение кабеля и провода 16-240 мм ² | 184-00 | 2 | 368-00 | 254, 255 | | |
| Итого | | - | 87 | 8309-70 | - | | |
| Штукатурные и облицовочные работы | | | | | | | |
| Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора | Станция штукатурная производительность ю 2-6 м ³ /ч | 10000-00 | 3 | 30000-00 | 131 | | |
| | Агрегат штукатурно-смесительный производительность | 1070-00 | 3 | 3210-00 | 135 | | |

| | | | | | |
|--|---|----------|-----|----------|-----|
| | ю 2 м ³ /ч Машина штукатурная производительность | 1669-00 | 1 | 1669-00 | 132 |
| | ю 1,5 м ³ /ч Агрегат штукатурный производительность | 1100-00 | 1 | 1100-00 | 133 |
| | ю 0,5 м ³ /ч Агрегат штукатурный (поэтажный) производительность | 2210-00 | 1 | 2210-00 | 134 |
| | ю 1 м ³ /ч Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительность | 7600-00 | 1 | 7600-00 | 180 |
| | ю 2,5 м ³ /ч Растворосмеситель производительность | | | | |
| | ю, м ³ /ч: | | | | |
| | 1,2-1,5 | 265-00 | 3 | 795-00 | 136 |
| | 2,0 | 287-50 | 3 | 862-50 | 136 |
| | Растворонасос производительность | | | | |
| | ю, м ³ /ч: | | | | |
| | 2,4 | 5000-00 | 1 | 5000-00 | 140 |
| | 2,0 | 4000-00 | 3 | 12000-00 | 141 |
| | 3,0-6,0 | 1500-00* | 0,5 | 750-00* | 142 |

* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно.

| | | | | | | |
|---|---|--|---------|-----|---------|-----|
| | | 4,0 | 807-00 | 1,5 | 1210-50 | 143 |
| | | 6,0 | 1130-00 | 0,5 | 565-00 | 139 |
| Подготовка и очистка поверхностей | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | 1,0 | 140-00 | 2 | 280-00 | 67 |
| | | 4,5 | 95-00 | 2 | 190-00 | 68 |
| | | 10,0 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32-00 | 2 | 64-00 | 79 |
| | | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 |
| Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке | Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж: | 12,5 | 96-50 | 4 | 386-00 | 81 |

| | | | | | |
|--|---|----------|------|----------|----------|
| | 22,5 | 120-00 | 1 | 120-00 | 82 |
| | Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107-00 | 2 | 214-00 | 117 |
| | 10 | 100-00 | 2 | 200-00 | 118 |
| Резка глазурованных и метлахских плиток | Плиткорез универсальный производительность ю 120 шт/ч | 145-00 | 4 | 580-00 | 256 |
| Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм | 37-33 | 3 | 111-99 | 1,2 |
| Затирка накрывочного слоя и очистка поверхностей | Машина штукатурно-затирочная производительность ю 50 м ² /ч | 31-50 | 40 | 1260-00 | 137, 138 |
| | Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм | 27-00 | 3 | 81-00 | 40 |
| Перевозка растворов | Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 м ³ | 66-00 | 3 | 198-00 | 245 |
| Итого | | - | 94,5 | 71000-99 | - |
| Малярные работы | | | | | |
| Приготовление, транспортировка и нанесение малярных составов | Малярная станция производительность ю 250, 380, 500 м ² /ч | 14500-00 | 3 | 43500-00 | 154 |
| Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха | Компрессор производительность ю, м ³ /ч: | | | | |
| | 3 | 70-00 | 4 | 280-00 | 167 |
| | 15 | 474-00 | 2 | 948-00 | 168 |
| | 30 | 175-00 | 5 | 875-00 | 169 |
| | Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 м ³ /ч | 15-50 | 2 | 31-00 | 171 |
| Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам | Бак красконагнетательный вместимостью, л: | | | | |
| | 20 | 45-00 | 5 | 225-00 | 172 |
| | 60 | 75-00 | 4 | 300-00 | 173 |

| | | | | | |
|--|--|--------------------|----------|--------------------|------------|
| Нанесение на поверхность шпатлевочных составов | Агрегат шпатлевочный производительность ю 360, 720 л/ч | 1000-00 | 4 | 4000-00 | 149 |
| | Распылитель для нанесения шпатлевки производительность ю 100 м ² /ч | 6-00 | 2 | 12-00 | 148 |
| Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов | Краскопульт ручной производительность ю 210 м ² /ч | 17-00 | 22 | 374-00 | 145 |
| Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий | Краскораспылитель пневматический производительность ю, л/мин: 0,10 0,16 | 8-40 7-50 | 16 20 | 134-40 150-00 | 146 147 |
| Окраска поверхности лакокрасочными составами | Агрегат окрасочный производительность ю 400 м ² /ч | 51-00 | 13 | 153-00 | 158 |
| Окраска поверхности при больших объемах работ | То же высокого давления производительность ю, л/мин: 3,6 5,6 | 1320-00 1830-00 | 6 2 | 7920-00 3660-00 | 160 162 |
| Зачистка прошпатлеванных поверхностей перед окраской | Машина для шлифования шпатлевки производительность ю 35 м ² /ч | 32-50 | 2 | 65-00 | 144 |
| Перемешивание малярных составов | Мешалка для окрасочных составов производительность ю 500 л/ч | 215-00 | 2 | 430-00 | 151 |
| | Мешалка двухвальная производительность ю при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч | 350-00 | 0,5 | 175-00 | 152 |
| Процеживание малярных составов | Вибросито электрическое производительность ю 700 кг/ч | 90-00 | 6 | 540-00 | 153 |
| Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов | Краскотерка производительность ю, кг/ч: 110 400 | 200-00 450-00 | 6 1 | 1200-00 450-00 | 164 165 |
| Нанесение на поверхность окрасочных составов | Краскораспылитель пневматический производительность ю 1,4 л/мин | 7-00 | 18 | 126-00 | 150 |

| | | | | | |
|---|---|---------|-------|----------|--------|
| | Установка для нанесения малярных составов производительность ю 260 м ² /ч | 380-00 | 2 | 760-00 | 155 |
| | Агрегат окрасочный передвижной производительность ю 0,16 л/мин | 80-00 | 5 | 400-00 | 157 |
| | Агрегат малярный производительность ю 500 м ² /ч | 1080-00 | 1 | 1080-00 | 159 |
| Окраска поверхностей фасадов зданий | Агрегат окрасочный передвижной производительность ю 500 м ² /ч | 860-00 | 1 | 860-00 | 156 |
| Перетирка мела | Мелотерка производительность ю 300-400 кг/ч | 196-00 | 2 | 392-00 | 166 |
| Подготовка малярных составов | Диспергатор для малярных составов производительность ю 500 кг/ч | 400-00 | 2 | 800-00 | 170 |
| Нанесение составов нагретым воздухом | Окрасочный агрегат низкого давления производительность ю 4 м ³ /мин | 375-00 | 4 | 1500-00 | 163 |
| Мойка влагостойких поверхностей | Машина моечная производительность ю 35 м ² /ч | 84-00 | 5 | 420-00 | 161 |
| Итого | | - | 182,5 | 42760-00 | - |
| Стекольные работы | | | | | |
| Транспортировка и установка листового стекла | Захват вакуумный, удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8-00 | 10 | 80-00 | 193 |
| Раскрой стекла | Электростеклолез производительностью 100 резов в 1 ч | 100-00 | 10 | 1000-00 | 194 |
| Нанесение замазок и паст на фальцы оконных переплетов | Шприц для подачи замазок емкостью 2 л | 15-00 | 10 | 150-00 | 268 |
| Забивка оконных переплетов | Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм | 400-00 | 10 | 4000-00 | 121 |
| Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов | Шуруповерт ручной электрический, диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 10 | 525-00 | 62, 63 |
| Работы по остеклению | Штамп механический для шпилек производительностью 2500 шт/ч | 20-00 | 5 | 100-00 | 195 |
| | Машина моечная производительностью | 84-00 | 5 | 420-00 | 161 |

| | | | | | |
|--|--|---|--------|----------|--------|
| | 35 м ² /ч | | | | |
| | Итого | - | 60 | 6275-00 | - |
| Работы по устройству полов | | | | | |
| Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и щитового паркета | | | | | |
| Распиловка досок и брусков, резка паркетной клепки | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | 68-50 | 3 | 205-50 | 113 |
| | Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм | 150-00 | 5 | 750-00 | 111 |
| | Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм | 43-00 | 15 | 645-00 | 110 |
| Сверление отверстий | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37-33 | 3 | 111-99 | 1, 2 |
| | 14 | 44-76 | 6 | 268-56 | 12-18 |
| Острожка паркетных и дощатых полов | Машина для острожки полов производительность ю 44 м ² /ч | 183-00 | 12 | 2196-00 | 174 |
| Строгание и фугование деревянных изделий | Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43-00 | 12 | 516-00 | 107 |
| | 100 | 46-00 | 12 | 552-00 | 108 |
| Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток | Шуруповерт ручной электрический, диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 6 | 315-00 | 63-65 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы | Долбежник электрический, размер паза 20x60x160 мм | 108-00 | 5 | 540-00 | 114 |
| Шлифовка паркетных и дощатых полов | Машина для шлифования деревянных полов производительность ю 45 м ² /ч | 430-00 | 25 | 10750-00 | 269 |
| | Машина ручная плоскошлифовальная, размер платформы 110x225 мм | 50-00 | 5 | 250-00 | 43 |
| | Обеспыливание поверхностей полов, мойка влагостойких поверхностей и очистка поверхностей | Пылесос промышленный производительность ю 250 м ² /ч | 860-00 | 1 | 860-00 |

| | | | | | |
|--|---|----------|------|----------|-----|
| | Машина поломоечная, ширина захвата 0,55 м | 600-00 | 0,5 | 300-00 | 196 |
| | Машина подметальная вакуумная, ширина захвата 0,8 м | 475-00 | 0,25 | 118-50 | 197 |
| | Машина для уборки шлама производительность ю 200 м ² /ч | 2000-00* | 2 | 4000-00* | 270 |

* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно.

| | | | | | |
|--------------------------------|--|--------|-----|---------|---------|
| | Машина водопылесосная производительность ю 85 м ³ /ч | 260-00 | 0,5 | 130-00 | 199 |
| Лакировка поверхности полов | Краскораспылитель пневматический производительность ю 0,1 л/мин | 7-00 | 6 | 42-00 | 146 |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122,123 |
| Сварка линолеума | Машина электрическая для сварки линолеума производительность ю 50-80 м/ч | 480-00 | 6 | 2880-00 | 175 |

Итого - 125,25 27 339-54 -

Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные

| | | | | | |
|---|---|---------|-----|----------|-----|
| Подача жестких растворов при устройстве стяжки | Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительность ю 2,5 м ³ /ч | 3310-00 | 0,5 | 1655-00 | 179 |
| | То же со встроенным компрессором | 7600-00 | 5,5 | 41800-00 | 180 |
| Подготовка оснований под бетонные полы | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: 28 | 126-00 | 2 | 252-00 | 91 |
| | 80 | 334-00 | 2 | 668-00 | 92 |
| Устройство бетонных полов методом вакуумирования | Комплекс вакуумный производительность ю 45 м ² /ч | 7300-00 | 3 | 21900-00 | 176 |
| Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно-песчаного и мозаичного растворов | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450- 900 кгс) | 52-00 | 1 | 52-00 | 214 |
| Уплотнение бетонной | Виброрейка | 323-00 | 2 | 646-00 | 181 |

| | | | | | |
|---|--|--|--------|-----------|--------|
| смеси | производительность ю 120 м ² /ч | | | | |
| Насечка твердого бетонного основания | Молоток электрический, энергия удара, Дж: 4,5 | 95-00 | 2 | 190-00 | 68 |
| | 10,0 | 132-00 | 2 | 264-00 | 69 |
| | Молоток отбойный пневматический, энергия удара, Дж: 30 | 31-00 | 3 | 93-00 | 71 |
| | 36 | 33-00 | 3 | 99-00 | 72 |
| Заглаживание бетонных оснований под полы | 42 | 34-00 | 3 | 102-00 | 73 |
| | Машина для заглаживания бетонных полов производительность ю 60 м ² /ч | 500-00 | 5 | 2500-00 | 178 |
| | Машина для затирки цементных стяжек производительность ю 60 м ² /ч | 150-00 | 5 | 750-00 | 177 |
| | Придание шероховатости бетонной подготовке | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32-00 | 2 | 64-00 |
| Сверление отверстий для установки плинтусов | То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж | 40-00 | 2 | 80-00 | 80 |
| | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм | 44-76 | 6 | 268-56 | 12-18 |
| Обеспыливание поверхностей | Пылесос промышленный производительность ю 250 м ² /ч | 860-00 | 2 | 1720-00 | 198 |
| Шлифовка поверхностей покрытий | Машина мозаично- шлифовальная производительность ю 15-20 м ² /ч | 292-00 | 10 | 2920-00 | 184 |
| Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам | Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм | 27-00 | 5 | 135-00 | 40 |
| | Сварка линолеума | Машина электрическая для сварки линолеума производительность ю 50-80 м/ч | 480-00 | 2 | 960-00 |
| Подача сжатого воздуха | Компрессор диафрагменный производительность ю 3 м ³ /ч | 70-00 | 6 | 420-00 | 167 |
| Итого | | - | 83 | 77 538-56 | - |
| Столярные работы | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|--------|----|---------|--------|
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 45-02 | 8 | 360-16 | 3-11 |
| | 14 | 44-76 | 4 | 179-04 | 12-18 |
| | 23 | 41-28 | 4 | 165-12 | 19-22 |
| | То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм | 46-00 | 2 | 92-00 | 26 |
| Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок | Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм | 150-00 | 5 | 750-00 | 111 |
| | Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм | 43-00 | 6 | 258-00 | 110 |
| | Пила стационарная, глубина пропила 60 мм | 91-00 | 2 | 182-00 | 112 |
| | Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм | 68-50 | 2 | 137-00 | 113 |
| | Долбежник ручной электрический, размер паза 20x60x160 мм | 108-00 | 8 | 864-00 | 114 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов | Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43-00 | 10 | 430-00 | 107 |
| | 100 | 46-00 | 7 | 322-00 | 108 |
| Строгание и фугование древесины | Шуруповерт ручной, диаметр заворачиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 5 | 262-50 | 62, 63 |
| | Гайковерт ручной, диаметр заворачиваемой резьбы 16 мм | 43-00 | 2 | 86-00 | 44, 45 |
| | Машина ручная плоскошлифовальная, размер платформы 110x225 мм | 50-00 | 10 | 500-00 | 43 |
| Шлифовка и полирование поверхностей | Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга, мм: | | | | |
| | 80 | 40-00 | 2 | 80-00 | 38 |
| | 125 | 50-00 | 3 | 150-00 | 39 |
| | То же торцовая, диаметр круга 125 мм | 27-00 | 2 | 54-00 | 40 |
| | Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50-90 мм | 400-00 | 5 | 2000-00 | 120 |
| Забивание гвоздей и скоб | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|----------|---------|----------|----------|-----|
| | Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм | 400-00 | 3 | 1200-00 | 121 | |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122, 123 | |
| Итого | | - | 93 | 11664-82 | - | |
| Кровельные и гидроизоляционные работы | | | | | | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45-00 | 6 | 270-00 | 95,96 | |
| Сверление отверстий | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм | 44-76 | 6 | 268-56 | 12-18 | |
| Завертывание винтов и шурупов | Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52-50 | 2 | 105-00 | 62, 63 | |
| Прикатка рулонных материалов | Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 м ² /ч | 148-00 | 16 | 2368-00 | 190 | |
| Перекачка битумных мастик | Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м ³ /ч: | 1,5 | 690-00 | 6 | 4140-00 | 189 |
| | | 6,0 | 1130-00 | 8 | 9040-00 | 188 |
| | | | 1280-00 | 14 | 17920-00 | 191 |
| Нанесение мастик на кровлю | Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 м ³ /ч | 10000-00 | 7 | 70000-00 | 192 | |
| Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле | Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м ³ | 3700-00 | 0,5 | 1850-00 | 187 | |
| | | 415-00 | 7 | 2905-00 | 185 | |
| Удаление воды с основания кровли | Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин | 400-00 | 7 | 2800-00 | 186 | |
| Сушка основания кровли | Машина для сушки основания кровли | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|--------|------|-----------|----------|
| Заточка инструмента | производительностью 80 м ² /ч Станок заточный, диаметр круга 100 мм | 65-50 | 3 | 196-50 | 122, 123 |
| Итого | | - | 82,5 | 111863-06 | - |
| Дорожные работы | | | | | |
| Разрыхление твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельс-форм | Молоток электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132-00 | 7 | 924-00 | 69 |
| | 25 | 126-00 | 5 | 630-00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31-00 | 5 | 155-00 | 71 |
| Разрушение твердых и скальных пород | 36 | 33-00 | 7 | 231-00 | 72 |
| | 42 | 34-00 | 8 | 272-00 | 73 |
| | Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж | 320-00 | 5 | 1600-00 | 83 |
| | Бетонопом пневматический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50-00 | 10 | 500-00 | 84 |
| Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов | 90 | 51-00 | 6 | 306-00 | 85 |
| | Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 215-00 | 5 | 1075-00 | 87, 88 |
| | 2,5 | 194-00 | 5 | 970-00 | 89 |
| | 25,0 | 365-00 | 5 | 1825-00 | 90 |
| Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126-00 | 3 | 630-00 | 91 |
| Уплотнение бетонной смеси в покрытиях | 80 | 334-00 | 5 | 2338-00 | 92 |
| | Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52-00 | 2 | 104-00 | 214 |
| | Виброрейка, ширина захвата 4 м | 348-00 | 3 | 1044-00 | 183 |
| Итого | | - | 81 | 11 684-00 | - |
| Вспомогательные устройства | | | | | |
| Преобразование | Преобразователь | | | | |

| | | | | | |
|---|---|--------|-----|---------|----------|
| частоты тока | частоты тока напряжением, В: 380/220 | 92-00 | 27 | 2484-00 | 126 |
| | 42 380/42 | 160-00 | 18 | 2880-00 | 127 |
| Обеспечение электробезопасности работ | Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В | 39-00 | 11 | 429-00 | 124, 125 |
| | | | | | |
| Подключение электрических машин к питающей сети | Соединение штепсельное напряжением, В: 42 380 250 | 0-65 | 44 | 28-60 | 130 |
| | | 0-65 | 150 | 97-50 | 129 |
| | | 0-11 | 78 | 8-58 | 128 |
| Просушка, нагрев воздуха в помещении | Электрокалорифер производительностью 1400 м ³ /ч | 232-00 | 8 | 1856-00 | 252 |
| | | | | | |
| Итого | | - | 336 | 7783-68 | - |

Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные.

5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих | |
|---|---------------|------------------|---|-----------------------------------|
| | | | расчетная | с учетом срока службы инструмента |
| Арматурщики | | | | |
| 1. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 26 | 13* |
| 2. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 30 | 15* |
| 3. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 18 | 25 | 17* |
| 4. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 33 | 22* |
| 5. " боковые | ГОСТ 22306-77 | 18 | 33 | 22* |
| 6. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 30 | 15* |
| 7. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 25 | 13 |
| 8. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3 | ТУ 34-2297-71 | 24 | 20 | 10* |
| 9. Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-73 | 24 | 10 | 5* |
| 10. " комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 16 | 8* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | |
| 11. Щетка из стальной проволоки | ОСТ17-830-80 | 6 | 25 | 50 |
| 12. Рулетка в закрытом корпусе тип АЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 13. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 10 | 10 |
| 14. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 15 | 8 |
| 15. Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 36 | 25 | 8 |

Бетонщики

| | | | | |
|---|---------------|----|-----|-----|
| 1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 26 | 17* |
| 2. Топор строительный в сборе типа А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 3. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 26 | 13 |
| 4. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 13* |
| 5. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 13* |
| 6. Гладилки трапециевидные с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4 | ГОСТ10403-80 | 18 | 20 | 13* |
| 7. То же с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 11 | 7* |
| 8. Гладилки прямоугольные типов ГП-1, ГП-2, ГП-3, ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 7 | 4* |
| 9. Гладилка для плитусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| 10. Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-81 | 12 | 20 | 20 |
| 11. Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 133 |
| 12. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 13. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 35 | 70 |
| 14. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 35 | 47 |
| 15. Кисть филеночная типа КФК8 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 10 | 10 |
| 16. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 16 | 8* |
| 17. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 24 | 33* |
| 18. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 21 | 27* |
| 19. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 25 | 50* |
| 20. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 35 | 18* |
| 21. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 12 | 4* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|-----------------|----|----|----|
| 22. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 20 | 40 |
| 23. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/2 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 24. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 35 | 35 |
| 25. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 25 | 17 |
| 26. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 27 | 9 |
| 27. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 20 | 10 |
| 28. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 10 | 5 |

Газосварщики

| | | | | |
|--|----------------|----|-----|------|
| 1. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200* |
| 2. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 3. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 12 | 100 | 100* |
| 4. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50* |
| 5. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200* |
| 6. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| 7. Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200* |
| 8. Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| 9. Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| 10. Ключ гаечный разводной | ГОСТ 7275-75 | 24 | 100 | 50* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|---|-----------------|----|-----|-----|
| 11. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| 12. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |

Дорожные рабочие

| | | | | |
|---|-------------------------------|----|-----|------|
| 1. Закольные типы ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 40 | 40* |
| 2. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5* |
| 3. Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 36 | 27 | 9* |
| 4. Топор строительный в сборе типа А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 25 | 13 |
| 5. Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| 6. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 40 | 20 |
| 7. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20* |
| 8. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 12* |
| 9. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 12* |
| 10. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 40 | 80 |
| 11. Кисть маховая типа КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 10 | 20 |
| 12. Ковши для разлики мастики типов КМ 1,2, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 50 | 100* |
| 13. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6* |
| 14. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6* |
| 15. Лом обыкновенный типа ЛО24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 30 | 15 |
| 16. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 50 | 100* |
| 17. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 50 | 100* |
| 18. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 75 | 100* |
| 19. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 18 | 10 | 7* |
| 20. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 24 | 8 |
| 21. То же остроносая типа КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| 22. Напильники | ГОСТ 6476-80; ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200* |
| 23. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1, ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 60 | 30* |
| 24. Рулетки в открытом корпусе типов ОПКЗ-1ОБУТ/1, ОПКЗ-30АУТ/1, ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 6 | 4* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|---|----------------|----|----|----|
| 25. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 25 | 17 |
| 26. Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5* |
| 27. Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 8 | 8 |

Землекопы

| | | | | |
|---|--------------|----|----|------|
| 1. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 8 | 4* |
| 2. Кирки односторонние типов КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2* |
| 3. " двусторонние типов КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2* |
| 4. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10* |
| 5. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 70 | 140* |

| | | | | |
|--|---------------|----|----|------|
| 6. То же прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 6 | 51 | 102* |
| 7. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 40 | 54* |
| 8. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8* |
| 9. То же тупоносые типов К2, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8* |
| 10. Топоры строительные в сборе типов А1, А2, А3 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 26 | 13 |
| 11. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5* |
| 12. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 33 | 22* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|--------------|----|----|---|
| 13. Отвес стальной строительный типа ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 27 | 9 |
|--|--------------|----|----|---|

Каменщики

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|-----|
| 1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 35 | 23* |
| 2. Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 67 |
| 3. Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 35 | 12 |
| 4. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 10 | 10 |
| 5. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 50 | 100 |
| 6. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 100 | 200 |
| 7. " для печных и каменных работ типа КП | ГОСТ 9533-81 | 6 | 9 | 18 |
| 8. Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 24 | 10 | 5* |
| 9. Расшивки стальные типов Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 12 | 60 | 60* |
| 10. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24А | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10* |
| 11. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 24 | 50 | 25 |
| 12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 5 | 3 |
| 13. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 14. Отвесы стальные строительные типов ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 60 | 21* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|----|----|----|
| 15. Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 20 | 40 |
| 16. Уровень строительный типа УС1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| 17. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 5 | 3 |

Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики

| | | | | |
|--|------------------|----|----|-----|
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5* |
| 2. Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 35 | 23 |
| 3. Топор строительный в сборе типа А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 4. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 36 | 18 |
| 5. Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 22-4946-81 | 4 | 35 | 105 |
| 6. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 7. Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 35 | 35 |
| 8. Ковши для заливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 35 | 70* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|---------------------------------|--------------|---|----|----|
| 9. Лопата подборочная типа ЛП-2 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 50 | 67 |
|---------------------------------|--------------|---|----|----|

| | | | | |
|--|----------------|----|----|----|
| 10. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 35 | 70 |
| 11. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 12. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 35 | 35 |
| 13. Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 35 | 35 |
| 14. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 12 | 4 |
| 15. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |

Кровельщики по кровле из штучных материалов

| | | | | |
|---|---------------|----|-----|------|
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 50 | 25* |
| 2. Топор строительный в сборе типа А1 | ГОСТ 18573-78 | 24 | 30 | 15 |
| 3. Молоток столярный типа МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 35 | 18 |
| 4. Клещи строительные типа КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 70 | 35 |
| 5. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 12 | 35 | 35 |
| 6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 22 | 11* |
| 7. Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 100 | 400* |
| 8. Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | 6 | 35 | 70* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|--------------------|----|----|----|
| 9. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 18 | 50 | 33 |
| 10. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 11. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 10 | 7 |

Кровельщики по стальным кровлям

| | | | | |
|---|-----------------------|----|-----|-----|
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 50 | 25* |
| 2. Киянка прямоугольная | ТУ 22-3947-77 | 3 | 50 | 200 |
| 3. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 102 | 51* |
| 4. Клещи строительные типа КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 100 | 50 |
| 5. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 12 | 50 | 50* |
| 6. Дырокол шаговый марки СТД-937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 25 | 25 |
| 7. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 75 | 38* |
| 8. " малогабаритные ручные типа НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 24 | 25 | 13 |
| 9. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 50 | 25* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|-----|
| 10. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 9 | 100 | 133 |
| 11. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 13. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 20 | 10 |
| 14. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20* |

Маляры

| | | | | |
|---|---------------|----|-----|------|
| 1. Терка-зачистка с полукруглой ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 10 | 5 |
| 2. То же с удлиненной ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 15 | 8 |
| 3. Шпатели типов ШП45, ШП95, ШП150, ШП180 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 200 | 134* |
| 4. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП | ГОСТ 10778-83 | 24 | 50 | 25 |

| | | | | |
|---|------------------------|----|-----|------|
| 5. Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 18 | 20 | 13 |
| 6. Устройство для перемешивания шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 24 | 50 | 25 |
| 7. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250 | ГОСТ 10831-80 | 6 | 50 | 100* |
| 8. То же типов ВМ100, ВМ200, ВМ250 | ГОСТ 10831-80 | 12 | 50 | 50* |
| 9. Валик малярный угловой типа ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 12 | 25 | 25 |
| 10. " " фленочный | ТУ 2-12-271-83 | 12 | 50 | 50 |
| 11. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100 | ГОСТ 10597-80 | 9 | 71 | 100* |
| 12. Кисти-ручки типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 105 | 210* |
| 13. Кисти фленочные типов КФК8, КФК10, КФК14, КФК18 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 25 | 25* |
| 14. Кисти маховые типов КМ60, КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 50 | 100* |
| 15. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 20 | 40* |
| 16. Накатка двухваликовая типа НД | ТУ 22-5371-82 | 24 | 30 | 15 |
| 17. Щетка-торцовка типа ШТ2 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 25 | 25 |
| 18. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 25 | 25 |
| 19. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 12 | 4 |
| 20. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 24 | 20 | 10 |
| 21. Отвесы стальные типов ОТ100, ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 40 | 14 |
| 22. Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 12 | 50 | 50* |
| 23. Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСФСР 30-7677-80 | 3 | 50 | 200* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Монтажники стальных конструкций

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|------|
| 1. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 12 | 25* |
| 2. " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 25 | 50 |
| 3. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-79 | 6 | 100 | 200* |
| 4. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 50 | 25* |
| 5. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К4, К6, К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 48 | 16* |
| 6. Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 50 | 25 |
| 7. Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 50 | 25* |
| 8. То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 25 | 13* |
| 9. " кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 25 | 13* |
| 10. " колыковые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 25 | 25* |
| 11. " торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18* |
| 12. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 12 | 25 | 25* |
| 13. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 3 | 25 | 100* |
| 14. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 4 | 50 | 100 |
| 15. Кисть-ручник типа КР35 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 20 | 40 |
| 16. Кисть фленочная типа КФК8 | ГОСТ 10597-80 | 9 | 20 | 27 |
| 17. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 6 | 100 | 200 |
| 18. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 15 | 8 |
| 19. " в открытом корпусе типа ОПКЗ-30АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 12 | 4 |
| 20. Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 27 | 9* |
| 21. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 25 | 9 |
| 22. Уровни строительные типов УС3, УС6-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 20 | 10* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|------------------------------|------------------|----|---|---|
| 23. Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11. 760-77 | 24 | 5 | 3 |
| 24. Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 6 | 3 |
| 25. " обыкновенный типа ЛО24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 6 | 3 |

Монтажники по монтажу железобетонных конструкций

| | | | | |
|---|----------------|----|----|-----|
| 1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-661, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 26 | 17* |
| 2. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 16 | 8* |
| 3. Топор строительный в сборе типа А1 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 4. Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| 5. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 6. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 20 | 40 |
| 7. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 20 | 27 |
| 8. Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 24 | 26 | 13* |
| 9. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 25 | 50* |
| 10. Зубила монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 25 | 50 |
| 11. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К6, К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 21 | 7* |
| 12. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 25 | 12 |
| 13. Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 60 | 25* |
| 14. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ32 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 60 | 31* |
| 15. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 4 | 50 | 150 |
| 16. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 17. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 50 | 50 |
| 18. Отвесы стальные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 80 | 27* |
| 19. Уровни строительные типов УС2, УС6-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 25 | 13* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--------------------------------|------------------|----|----|---|
| 20. Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11. 760-77 | 24 | 10 | 5 |
| 21. Лом обыкновенный типа ЛО24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 6 | 3 |

Облицовщики-плиточники

| | | | | |
|---|---------------|----|-----|-----|
| 1. Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 18 | 50 | 33 |
| 2. Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 12 | 100 | 100 |
| 3. Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 12 | 50 | 50 |
| 4. Скоба для установки плиток ИР-188А | ТУ 22-5443-83 | 6 | 100 | 200 |
| 5. Гладилка для плиточных работ ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| 6. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2 | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 68* |
| 7. Лопатка для плиточных работ типа ЛП | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 133 |
| 8. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 48 | 30* |
| 9. Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 60 | 120 |
| 10. Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 11. Шпатель зубчатый типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 13 | 13 |
| 12. " плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 25 | 25 |
| 13. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 9 | 50 | 67 |
| 14. Кисть-макловица типа КМА-135 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 50 | 50 |
| 15. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 35 | 35* |
| 16. Расшивка для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 12 | 20 | 20 |

| | | | | |
|---|---------------|----|-----|-----|
| 17. Зубила | ГОСТ 7211-72 | 12 | 25 | 25* |
| 18. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 50 | 24 |
| 19. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 25 | 25 |
| 20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 21. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 50 | 50 |
| 22. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 23. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 100 | 34* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|-----------------|----|-----|-----|
| 24. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| 25. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 50 | 25 |
| 26. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 20 | 10 |
| 27. Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 18 | 200 | 133 |
| 28. Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 9 | 50 | 67 |

Облицовщики синтетическими материалами

| | | | | |
|--|----------------------|----|----|-----|
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 21 | 7* |
| 2. Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.167-76 | 18 | 50 | 33 |
| 3. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 20 | 7 |
| 4. Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 12 | 50 | 50 |
| 5. Клещи строительные типа КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 20 | 10 |
| 6. Лопатка для плиточных работ типа ЛП | ГОСТ 9533-81 | 12 | 10 | 10 |
| 7. Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 8. Шпатели типов ШП75, ШП95 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 50 | 34* |
| 9. Шпатель зубчатый типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 50 | 50 |
| 10. " плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 50 | 50 |
| 11. Кисть-ручник типа КР40 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 25 | 50 |
| 12. Ковши для заливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 15 | 15* |
| 13. Щетка для подметания пола | ОСТ 17-180-79 | 6 | 25 | 50 |
| 14. Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 13 | 26 |
| 15. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 25 | 25 |
| 16. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 17. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 18. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 50 | 17 |
| 19. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 30 | 10 |
| 20. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 26 | 13 |
| 21. Брусочки шлифовальные прямоугольные типов БП-40х20х200, БП-20х16х150 | ГОСТ 2456-82 | 9 | 50 | 67* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Облицовщики естественным камнем

| | | | | |
|--------------------------------------|-----------------|----|-----|-----|
| 1. Закольные типы ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 40 | 40* |
| 2. Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 100 | 67 |
| 3. Молоток-кулачок типа МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 35 | 12 |
| 4. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 14 | 28* |
| 5. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 15 | 10* |
| 6. Молотки слесарные массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 50 | 26* |
| 7. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, | ГОСТ 1405-83 | 24 | 25 | 14* |

| | | | | |
|---|--------------------|----|-----|-----|
| ЛМ24А, ЛМ32 | | | | |
| 8. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 24 | 12* |
| 9. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 10. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 11. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 33 |
| 12. Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 100 | 34* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|----|----|----|
| 13. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| 14. Уровень строительный типа УСЗ | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| 15. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 20 | 10 |

Паркетчики

| | | | | |
|--|----------------------|----|-----|------|
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 100 | 33* |
| 2. Ножовка с обушком | ТУ 27-31-2935-80 | 36 | 50 | 17 |
| 3. Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 36 | 50 | 17 |
| 4. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 36 | 25 | 8 |
| | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 25 | 6 |
| 5. Рубанок-китфальцгебель | ТУ 22-3950-77 | 36 | 15 | 5 |
| 6. Рубанок-плятгебель | ТУ 22-3950-77 | 36 | 6 | 2 |
| 7. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 36 | 50 | 17* |
| 8. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 100 | 67* |
| 9. Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 18 | 100 | 67 |
| 10. Молоток паркетный типа МПА | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 33 |
| 11. " плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 33 |
| 12. Клещи строительные типов КС-225, КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 50 | 25* |
| 13. Лом-гвоздодер типа ЛГ16 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 35 | 18 |
| 14. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 15. Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой типа ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 20 | 20 |
| 16. " с пластмассовой ручкой типа ШП180 | ГОСТ 10778-83 | 12 | 12 | 10 |
| 17. Ковши для разлижки мастик типов КМ1, КМ2,5 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 50 | 50* |
| 18. Щетка для подметания пола | ОСТ 17180-79 | 3 | 20 | 80 |
| 19. Напильники | ГОСТ 6476-80 | 6 | 200 | 400* |
| 20. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 21. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 22. Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 36 | 25 | 9 |
| 23. " металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 25 | 9 |
| 24. Уровни строительные типов УС2, УС3 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 25 | 9* |
| 25. Брусочки шлифовальные типов БП-40x20x200, БП-20x15x150 | ГОСТ 2456-82 | 3 | 50 | 200* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|------------------------------|---------------|----|----|----|
| 26. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
|------------------------------|---------------|----|----|----|

Плотники

| | | | | |
|---|--------------|----|----|-----|
| 1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 30 | 15* |
|---|--------------|----|----|-----|

| | | | | |
|---|-------------------------|----|-----|------|
| 2. Коловорот с трещоткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9 |
| 3. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 100 | 50* |
| 4. Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 24 | 20 | 10* |
| 5. Разводка для пил | ТУ 2-16-24-76 | 36 | 30 | 10 |
| 6. Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 20 | 10 |
| 7. Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 36 | 25 | 8 |
| | ТУ 22-5557-83 | 48 | 25 | 6 |
| 8. Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический | ГОСТ 14666-79 | 36 | 40 | 13 |
| | ТУ 24-6-15-16-75 | 48 | 40 | 10 |
| 9. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 36 | 25 | 8 |
| | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 25 | 6 |
| 10. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 30 | 15* |
| 11. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9* |
| 12. " витые к коловороту диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7476-75 | 36 | 27 | 9* |
| 13. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9* |
| 14. Сверла центровые к коловороту диаметром 12,16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9* |
| 15. Топоры строительные в сборе типов Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 100 | 50* |
| 16. Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 18 | 26 | 17 |
| 17. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 33 |
| 18. Клещи строительные типов КС-250, КС-225, КС-180 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 50 | 25* |
| 19. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20* |
| 20. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 52 | 104* |
| 21. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |
| 22. Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 24 | 35 | 18* |
| 23. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 20 | 10* |
| 24. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов КЗ, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 40 | 13* |
| 25. Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 20 | 10* |
| 26. " торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 25 | 9* |
| 27. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 21* |
| 28. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 50 | 25* |
| 29. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 20 | 10* |
| 30. Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 200 | 800* |
| 31. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 25 | 50 |
| 32. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 20 | 10* |
| 33. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 34. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ- 20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 35. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| 36. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 50 | 17 |
| 37. Брусочки шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 9 | 50 | 67* |
| 38. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 25 | 9 |
| 39. Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 30 | 15* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|------------------------------|-----------------|----|----|---|
| 40. Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 10 | 5 |
|------------------------------|-----------------|----|----|---|

Слесари-вентиляционщики

| | | | | |
|---|-----------------------|----|-----|------|
| 1. Дырокол шаговый марки СТД 937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 25 | 25 |
| 2. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 50 | 25* |
| 3. " малогабаритные ручные типа НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 24 | 18 | 9 |
| 4. Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 23 | 46* |
| 5. То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48* |
| 6. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 200 | 400* |
| 7. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5* |
| 8. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 70 | 35 |
| 9. Клещи фиксаторные марки СТД-153 | ТУ 36-1599-77 | 36 | 35 | 12 |
| 10. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 66 | 22* |
| 11. Бородки слесарные с рабочей частью 2-8 мм | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23* |
| 12. Ключ гаечный разводной | ГОСТ 7275-75 | 24 | 18 | 9* |
| 13. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 66 | 44* |
| 14. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 9 | 33 | 44* |
| 15. Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 32 | 16 |
| 16. Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 24 | 2 | 1 |
| 17. То же малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-83 | 24 | 2 | 1 |
| 18. Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10 |
| 19. Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 6 | 33 | 66 |
| 20. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20* |
| 21. Молоток кровельный типа МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| 22. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 35 | 18* |
| 23. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 10 | 10 |
| 24. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 18 | 9 |
| 25. Отвесы строительные типов ОТ200, ОТ400, ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 30 | 10* |
| 26. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 36 | 50 | 17 |
| 27. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| 28. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 33 | 44* |
| 29. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К2 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 20 | 7 |
| 30. Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 21 | 7* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--------------------------------|----------------|----|----|----|
| 31. Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-393-81 | 24 | 20 | 10 |
| 32. Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 21 | 7* |

Слесари-сантехники

| | | | | |
|--|----------------|----|----|-----|
| 1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60* |
| 2. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 12 | 24* |
| 3. Конопатки стальные типов К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 12 | 35 | 35* |
| 4. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23* |
| 5. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 70 | 93* |
| 6. Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 35 | 12* |
| 7. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 15 | 8* |

| | | | | |
|---|--------------------|-----|-----|------|
| 8. Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 6 | 23 | 46* |
| 9. То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48* |
| 10. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 0,5 | 20 | 480* |
| 11. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 20 | 10* |
| 12. Труборез ручной малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-83 | 18 | 24 | 16 |
| 13. Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 18 | 10 | 7 |
| 14. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18* |
| 15. Кувалда кузнечная продольная остроносая типа КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| 16. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 70 | 35 |
| 17. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 198 | 99* |
| 18. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3 | ГОСТ 18981-73 | 18 | 50 | 33* |
| 19. То же накидные | ГОСТ 19733-74 | 24 | 70 | 35* |
| 20. Ключи радиаторные ниппельные типов К-1, К-2 | ГОСТ 12802-67 | 24 | 20 | 10* |
| 21. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 35 | 24* |
| 22. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 36 | 18* |
| 23. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 175 | 350* |
| 24. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 35 | 70 |
| 25. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 72 | 36* |
| 26. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 27. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| 28. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 20 | 10 |
| 29. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| 30. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 31. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 12 | 10 | 10 |
| 32. Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 18 | 8 |
| 33. Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 35 | 12* |
| 34. Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ" | ГОСТ 11737-74 | 24 | 35 | 17* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Слесари строительные

| | | | | |
|--|----------------|-----|-----|-------|
| 1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60* |
| 2. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 Е | 18 | 35 | 23* |
| 3. Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-393-81 | 24 | 50 | 25 |
| 4. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 70 | 93* |
| 5. Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 15 | 8 |
| 6. Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 10 | 20* |
| 7. То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48* |
| 8. Клуппы трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 12 | 4* |
| 9. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 0,5 | 480 | 1520* |
| 10. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5* |
| 11. Труборез марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-77 | 12 | 25 | 25 |
| 12. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К4 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 30 | 10 |
| 13. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 14. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 50 | 17* |
| 15. " для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 36 | 70 | 23* |

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|------|
| 16. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 12 | 24* |
| 17. Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-72 | 24 | 20 | 10 |
| 18. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 200 | 100* |
| 19. Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 35 | 18* |
| 20. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200* |
| 21. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 22. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 70 | 35* |
| 23. Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 13 | 26 |
| 24. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 25. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 10 |
| 26. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| 27. Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| 28. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|-----------------|----|----|-----|
| 29. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 35 | 12 |
| 30. Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| 31. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 32. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| 33. Штангенциркуль типа ШЦ-І | ГОСТ 166-80 | 24 | 18 | 9 |
| 34. Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10* |
| 35. Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 12 | 4* |
| 36. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18* |

Слесари-монтажники по общемонтажным работам и оборудованию общего назначения

| | | | | |
|---|-----------------|-----|-----|-------|
| 1. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 6 | 28 | 56* |
| 2. Дрель ручная двухскоростная типа ДР-10А | ТУ 2-13-393-81 | 24 | 50 | 25 |
| 3. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 70 | 93* |
| 4. " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 100 | 200 |
| 5. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 40 | 21* |
| 6. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 0,5 | 480 | 1520* |
| 7. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5* |
| 8. Кувалда продольная тупоносая типа К4 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 30 | 10 |
| 9. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 10. Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 30 | 60* |
| 11. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 224 | 112* |
| 12. То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 210 | 105* |
| 13. " коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 112 | 112* |
| 14. " односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 112 | 56* |
| 15. " торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18* |
| 16. Ключи разводные (19-46) | ГОСТ 7275-75 | 24 | 14 | 7* |
| 17. Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 6 | 4* |
| 18. Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 42 | 21* |
| 19. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 36 | 24* |
| 20. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 18 | 9* |
| 21. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 14 | 28* |
| 22. Кусачки боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 24 | 14 | 7* |
| 23. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56* |
| 24. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14* |

| | | | | |
|---|--------------------|----|----|-----|
| 25. Ломы монтажные типов ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32, ЛМ20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14* |
| 26. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56* |
| 27. Щупы №2, 3, 4 | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10* |
| 28. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 14 | 14 |
| 29. Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 12 | 14 | 14 |
| 30. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 14 | 7 |
| 31. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 24 | 24 | 12* |
| 32. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 14 | 7 |
| 33. Угольник металлический | ГОСТ 3749-77 | 24 | 10 | 5 |
| 34. Уровень строительный типа УС2 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 15 | 5 |
| 35. Отвес стальной строительный типа ОТ400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 45 | 15 |
| 36. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 37. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 14 | 9* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Стекольщики

| | | | | |
|--|----------------------|----|-----|------|
| 1. Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 50 | 50 |
| 2. Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 1 | 100 | 1200 |
| 3. " алмазный | ГОСТ 10111-85 | 36 | 15 | 5 |
| 4. Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 60 | 30* |
| 5. Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 12 | 50 | 50 |
| 6. Клещи строительные типов КС-180, КС-225 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 100 | 32* |
| 7. Кисть-ручник типа КР26 | ГОСТ 10597-80 | 12 | 100 | 100 |
| 8. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 50 | 25* |
| 9. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 36 | 20 | 7 |
| 10. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 100 | 50* |
| 11. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 20 | 10* |
| 12. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 20 | 40 |
| 13. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 50 | 25* |
| 14. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 15. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 25 | 13 |
| 16. Угольник деревянный | ТУ 22-3549-77 | 12 | 10 | 10 |
| 17. Брусочки шлифовальные типов БП-40x20x200, БП-20x15x150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 50 | 100* |
| 18. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 20 | 10* |
| 19. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 50 | 100* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Столяры

| | | | | |
|--|----------------|----|-----|-----|
| 1. Долота столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 100 | 50* |
| 2. Коловорот с трещоткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 36 | 25 | 8 |
| 3. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 135 | 45* |
| 4. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 150 | 75* |
| 5. Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 24 | 22 | 11 |
| 6. Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 36 | 50 | 17 |
| 7. Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 100 | 50 |
| 8. Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 36 | 25 | 8 |

| | | | | |
|---|----------------------|----|-----|------|
| 9. Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 36 | 25 | 8 |
| | ТУ 22-5557-83 | 48 | 25 | 6 |
| 10. Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический | ГОСТ 14666-79 | 36 | 50 | 17 |
| | ТУ 24-6-15-16-75 | 48 | 50 | 13 |
| 11. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 36 | 25 | 8 |
| | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 25 | 6 |
| 12. Рубанок-цинубель | ГОСТ 14667-79 | 36 | 12 | 4 |
| 13. Рубанок-фальцгебель | ГОСТ 14667-79 | 36 | 24 | 8 |
| 14. Рубанок-зензубель | ГОСТ 14458-69 | 36 | 24 | 8 |
| 15. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 36 | 15 | 5 |
| 16. Рубанок-пьятгебель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 12 | 4 |
| 17. Рубанок-шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 9 | 3 |
| 18. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 36 | 36 | 12* |
| 19. То же полукруглые | ГОСТ 1184-80 | 36 | 12 | 4* |
| 20. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 9 | 3* |
| 21. То же витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 9 | 3* |
| 22. То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9* |
| 23. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 27 | 9* |
| 24. Топоры строительные типов А1, А2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 45 | 15* |
| 25. То же типов Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 54 | 18* |
| 26. Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 36 | 12 | 4 |
| 27. Цикли типов Ц2-35, Ц2-60 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 26 | 17* |
| 28. Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 18 | 50 | 33 |
| 29. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 36 | 100 | 34* |
| 30. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 50 | 17 |
| 31. Клещи строительные типов КС-150, КС-180 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 100 | 33* |
| 32. Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 200 | 100* |
| 33. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 50 | 25* |
| 34. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 25 | 8* |
| 35. Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 200 | 800* |
| 36. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 37. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5* |
| 38. Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 22472-80 Е | 36 | 50 | 17 |
| 39. Отвесы строительные типов ОТ100, ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 50 | 17* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|--|---------------|----|-----|------|
| 40. Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 24 | 100 | 50 |
| 41. Уровень строительный типа УС5-1 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 50 | 17 |
| 42. Брусочки шлифовальные типов БП-40x20x200, БП-20x15x150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 100 | 200* |

Термоизолировщики

| | | | | |
|---------------------------------------|------------------|----|----|-----|
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 35 | 18* |
| 2. Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 50 | 33 |
| 3. Топор строительный в сборе типа А1 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 10 | 5 |
| 4. Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 24 | 35 | 18 |

| | | | | |
|--|-----------------|----|-----|-----|
| 5. Гладилки ленточные с конусным концом типа ГЛК | ГОСТ 10403-80 | 24 | 100 | 50* |
| 6. Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 35 | 140 |
| 7. Терка деревянная | ТУ 22-3948-77 | 2 | 35 | 140 |
| 8. Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 35 | 35 |
| 9. Кельмы для штукатурных работ типов КШ 1, КШ 2 | ГОСТ 9533-81 | 12 | 70 | 70* |
| 10. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА 195 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 36 | 72* |
| 11. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 36 | 72* |
| 12. Соколы разборные | ТУ 22-4947-81 | 12 | 70 | 70* |
| 13. Лопата подборочная типа ЛП-2 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 36 | 47 |
| 14. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 70 | 47* |
| 15. Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 25 | 12 |
| 16. То же для фигурной резки металла типа 3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 25 | 13 |
| 17. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 35 | 18 |
| 18. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 70 | 35* |
| 19. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 21. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 70 | 70 |
| 22. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20* |
| 23. Уровень строительный типа УС5-1 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 24. Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Трубоукладчики

| | | | | |
|---|-----------------|----|-----|------|
| 1. Кельма для каменных и бетонных работ типа КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 18 | 24 |
| 2. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 18 | 36 |
| 3. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 15 | 20* |
| 4. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 15 | 20* |
| 5. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 21 | 28* |
| 6. Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 90 | 30* |
| 7. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 8. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 300 | 100* |
| 9. То же односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 84 | 42* |
| 10. Ключи гаечные коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 24 | 200 | 100* |
| 11. То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 12 | 70 | 70* |
| 12. " кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 84 | 42* |
| 13. " торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 36 | 42 | 14* |
| 14. Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 28 | 14* |
| 15. " трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 21 | 14* |
| 16. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 42 | 84* |
| 17. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56* |
| 18. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56* |
| 19. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, | ГОСТ 1405-83 | 24 | 100 | 50* |

| | | | | |
|---|-----------------|----|-----|------|
| ЛМ24А, ЛМ32 | | | | |
| 20. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 9 | 53 | 71* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | |
| 21. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| 22. Рулетка в открытом корпусе типа ОПКЗ-30АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 23. Тоже типа ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 24. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 25 | 25 |
| 25. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| 26. Отвес строительный типа ОТ600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 35 | 12 |
| 27. Уровень строительный типа УСЗ | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| 28. " гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| Транспортные рабочие (подсобные), такелажники | | | | |
| 1. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5* |
| 2. Топоры строительные в сборе типов А2, А3 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 40 | 20* |
| 3. Молоток плотничный типа МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 40 | 13 |
| 4. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20* |
| 5. Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 10 | 10 |
| 6. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 9 | 18 | 24 |
| 7. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6* |
| 8. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 12 | 6* |
| 9. Лопаты копальные остроконечные типа ЛКО | ГОСТ 3620-76 | 6 | 12 | 24* |
| 10. То же прямоугольные типа ЛКП | ГОСТ 3620-76 | 6 | 12 | 24* |
| 11. " подборочные типа ЛП | ГОСТ 3620-76 | 9 | 10 | 14* |
| 12. Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов КЗ, К4, К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 3 | 1* |
| 13. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 24 | 12* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | |
| 14. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Штукатуры | | | | |
| 1. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2 | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 133* |
| 2. Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 12 | 100 | 100* |
| 3. Молоток штукатурный типа МШТ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 20 | 10 |
| 4. Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5* |
| 5. Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 25 | 25 |
| 6. Скарпели для каменных и бетонных работ | ТУ 22-4399-79 | 12 | 10 | 10* |
| 7. Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 51 | 104 |
| 8. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 54 | 36* |
| 9. Правила зубчатые типов ПЗ1200, ПЗ1600, ПЗ1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 30 | 20* |
| 10. " прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 18 | 12* |
| 11. Правило усеченное типа ПУ | ГОСТ 25782-83 | 18 | 15 | 10 |
| 12. " лузговое типа ПЛ | ГОСТ 25782-83 | 18 | 16 | 10 |
| 13. " окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 13 | 26 |
| 14. Гладилка для плитусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| 15. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75 | ГОСТ 13995-78 | 12 | 25 | 25* |
| 16. Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 20 | 20 |

| | | | | |
|---|------------------------|----|-----|------|
| 17. Терка деревянная ИР-671 | ТУ 22-3948-77 | 3 | 100 | 400 |
| 18. " пенопластовая и поропластовая | ГОСТ 25782-83 | 18 | 44 | 30* |
| 19. " войлочная | ГОСТ 25782-83 | 2 | 22 | 132 |
| 20. Лопата растворная типа ЛР | ГОСТ 3620-76 | 9 | 26 | 33 |
| 21. Кисти маховые типов КМ60, КМ65 | ГОСТ 10597-80 | 6 | 50 | 100* |
| 22. Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСФСР 30-7677-80 | 6 | 100 | 200* |
| 23. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 50 | 50* |
| 24. Отрезки типов ОШ-1, ОШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 18 | 50 | 33* |
| 25. Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 10 | 5 |
| 26. Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 10 | 5* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|---|-----------------|----|----|----|
| 27. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 24 | 8 |
| 28. Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 10 | 7 |
| 29. Отвес стальной строительный типа ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 25 | 9 |
| 30. Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 20 | 40 |
| 31. Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |

Электросварщики

| | | | | |
|--|--------------------|----|-----|------|
| 1. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17* |
| 2. То же серий ЭП-1, ЭП-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17* |
| 3. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17* |
| 4. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200* |
| 5. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-71 | 24 | 100 | 50 |
| 6. Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 12 | 100 | 100* |
| 7. Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50* |
| 8. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200* |
| 9. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| 10. Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| 11. Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

| | | | | |
|----------------------------------|--------------|----|----|----|
| 12. Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 2472-80 | 24 | 50 | 25 |
|----------------------------------|--------------|----|----|----|

Электрослесари

| | | | | |
|---|-----------------|----|-----|------|
| 1. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20* |
| 2. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23* |
| 3. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200* |
| 4. Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 100 | 50 |
| 5. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 100 | 50* |
| 6. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100* |
| 7. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 | 24 | 100 | 50* |
| 8. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10* |
| 9. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 10. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 12 | 24* |

| | | | | |
|--|-----------------|----|-----|------|
| 11. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 240 | 80* |
| 12. Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 133* |
| 13. Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67* |
| 14. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200* |
| 15. Круглогубцы с изолированными рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 24 | 100 | 50* |
| 16. Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 24 | 100 | 50 |
| 17. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| 18. Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| 19. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20* |
| 20. Электропаяльник типа ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 24 | 40 | 20 |
| 21. Угольник металлический | ТУ 22-4400-70 | 24 | 35 | 18 |
| 22. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 36 | 25 | 9* |

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Электромонтажники по освещению и осветительным сетям

| | | | | |
|---|----------------------|----|-----|------|
| 1. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20* |
| 2. Шпатели типов ШП45, ШП75 | ГОСТ 10778-83 | 24 | 50 | 26* |
| 3. Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 23* |
| 4. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200* |
| 5. " монтажные марки ЗМ | ТУ 36-1424-80 | 6 | 40 | 80 |
| 6. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 10 | 50* |
| 7. То же боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 12 | 100 | 100* |
| 8. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100* |
| 9. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10* |
| 10. Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50* |
| 11. Кувалды кузнечные тупоносые типов К2, К4 | ГОСТ 11401-75 | 24 | 42 | 21* |
| 12. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 504 | 252* |
| 13. " гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 42 | 21* |
| 14. " трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 80 | 53* |
| 15. " гаечные комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 18 | 120 | 80* |
| 16. Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 133* |
| 17. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67* |
| 18. Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200* |
| 19. Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 50 | 100 |
| 20. Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 40 | 80* |
| 21. Отвес стальной строительный типа ОТ200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 30 | 10 |
| 22. Ножницы ручные для резки металла | ГОСТ 7210-75 | 12 | 70 | 70* |
| 23. Лом монтажный типа ЛМ24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 42 | 21 |
| 24. Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |
| 25. Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 24 | 50 | 25* |
| 26. " коммутационные марки КК-1м | ТУ 36-1215-84 | 24 | 100 | 50 |
| 27. Пресс-клещи марки ПК-1м | ТУ 36-930-74 | 24 | 28 | 14 |
| 28. Нож монтерский марки НМ-3 | ТУ 36-1950-76 | 24 | 100 | 50 |
| 29. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 18 | 195 | 130* |
| 30. Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 18 | 120 | 80* |
| 31. Пресс ручной механический марки РМП-7м | ТУ 36-694-76 | 24 | 18 | 9 |
| 32. Пресс-клещи марки ПК-3м | ТУ 36-872-79 | 24 | 50 | 25 |
| 33. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 34. Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-77 | 24 | 5 | 3 |

| | | | | |
|---|--|----|-----|------|
| 35. " малогабаритный марки ТМ | ТУ 36-1224-77 | 24 | 5 | 3 |
| 36. Электропаяльник типа ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 9 | 80 | 106 |
| 37. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78; ТУ 70 РСФСР 73-464-74 | 24 | 50 | 25* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | |
| 38. Рулетка металлическая в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| 39. Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 48 | 100 | 25 |
| Электромонтажники кабельных и линейных сетей | | | | |
| 1. Зубила слесарные | ГОСТ 7211-72 | 6 | 100 | 200* |
| 2. Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 15 | 6 |
| 3. Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100* |
| 4. Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 20 | 10* |
| 5. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| 6. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 168 | 56* |
| 7. Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 133* |
| 8. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50* |
| 9. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 Е | 24 | 100 | 50* |
| 10. Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 24 | 70 | 35* |
| 11. " коммутационные марки КК-1м | ТУ 36-1215-84 | 24 | 80 | 40 |
| 12. Пресс-клещи марки ПК-1м | ТУ 36-930-74 | 24 | 16 | 8 |
| 13. Нож монтерский марки НМ-3 | ТУ 36-76-75 | 24 | 60 | 30 |
| 14. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 24 | 40 | 20* |
| 15. Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 24 | 100 | 50* |
| 16. Пресс ручной механический марки РМП-7м | ТУ 36-694-76 | 24 | 25 | 12 |
| 17. Пресс-клещи марки ПК-3м | ТУ 36-872-79 | 25 | 50 | 25 |
| 18. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78; ТУ 70 РСФСР 73-464-74 | 24 | 50 | 25* |
| * Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности. | | | | |
| 19. Метр складной деревянный | РСТ 149-80 Латв. ССР | 12 | 100 | 100 |
| 20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| 21. " в открытом корпусе типа ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 8 | 4 |
| 22. " в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 100 | 50 |
| 23. Штангенциркуль типа ШЦ-I | ГОСТ 166-80 | 24 | 14 | 7 |
| 24. Паяльник | ТУ 70.0001.087-79 | 36 | 100 | 33 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ПОРЯДОК РАСЧЕТА ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Для определения потребности в строительном инструменте на уровне строительного министерства должны применяться нормы на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, а на уровне строительно-монтажного треста, объединения, комбината, территориального управления - нормы на 100 рабочих по видам работ.

1. Потребность в строительном инструменте M_n , шт., n -го типоразмера для министерства на расчетный год определяется по формуле

$$M_n = N_n Q, \quad (1)$$

где N_n - норма потребности в инструменте n -го типоразмера на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, шт/млн. руб.;

Q - годовой объем строительно-монтажных работ, выполняемых министерством собственными силами в расчетном году, млн. руб.

2. Общая потребность в строительном инструменте M , шт., всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_1^n M_n. \quad (2)$$

3. Потребность m_{nk} , шт., в строительном инструменте на расчетный год (n -го типоразмера) генподрядного треста или территориального управления, объединения, комбината для выполнения k -го вида работ определяется по формуле

$$m_{nk} = H_{nk} \frac{P_k}{100}, \quad (3)$$

где H_{nk} - норма потребности в инструменте n -го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением k -го вида работ, шт.;

P_k - число рабочих, чел., занятых в данной организации в расчетном году на выполнении k -го вида работ инструментом n -го типоразмера.

4. Общая потребность m , шт., в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации на расчетный год определяется по формуле

$$m = \sum_1^n \sum_1^k m_{nk}. \quad (4)$$

5. Годовая заявочная потребность Π_n , шт., в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) n -го типоразмера определяется по формулам:

$$\Pi_n = M_n - M_n' \left(1 - \frac{12}{C_n} \right); \quad (5)$$

$$\Pi_n = m_n - m_n' \left(1 - \frac{12}{C_n} \right), \quad (6)$$

где M_n' , m_n' - фактическое наличие инструмента n -го типоразмера в организации соответствующего уровня в году, предшествующем планируемому, шт.;

C_n - срок службы инструмента n -го типоразмера, мес.

**НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ
МЕХАНИЗАЦИИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ
ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ**

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Индекс | Основной параметр | Мощность, кВт | Привод | Масса, кг | Срок службы, мес | Цена, руб. - коп. | Изготовитель |
|--|----------|-------------------------------------|---------------|--------|-----------|------------------|-------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. Машина ручная сверлильная | ИЭ-1025Б | Наибольший диаметр сверла, мм: 6 | 0,21 | Э | 1,6 | 24 | 30-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 2. То же | ИЭ-1038 | 6 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 36-50 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| | ИЭ-1038Э | 6 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 45-50 | |
| 3. Машина ручная сверлильная | ИЭ-1037* | Наибольший диаметр сверла, мм: 9 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| | ИЭ-1037Э | 9 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 55-00 | |
| 4. То же | ИЭ-1026Б | 9 | 0,29 | Э | 1,7 | 24 | 30-00 | То же |
| 5. " | ИЭ-1032 | 9 | 0,42 | Э | 1,7 | 24 | 44-00 | " |
| 6. " | ИЭ-1036Э | 9 | 0,35 | Э | 1,7 | 24 | 48-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 7. " | ИП-1104 | 9 | 0,30 | П | 1,4 | 24 | 21-40 | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" |
| 8. " | ИП-1025 | 10 | - | П | 1,2 | 24 | 41-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 9. " | ИП-1019А | 10 | 0,37 | П | 1,2 | 24 | 15-50 | Московский завод "Пневмострой машина" |

| | | | | | | | | |
|--|-----------|------|------|---|-----|----|--------|---|
| 10. " | ИП-1011 | 10 | 0,30 | П | 1,1 | 24 | 17-30 | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" |
| 11. Машина ручная сверлильная двухскоростная | ИЭ-1208Э* | 10/6 | 0,42 | Э | 1,9 | 24 | 90-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| * Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | |
| 12. Машина ручная сверлильная | ИП-1020А | 13 | 0,44 | П | 1,6 | 24 | 11-50 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 13. То же двухскоростная ударно-вращательного действия | ИЭ-1503А* | 14/9 | 0,42 | Э | 2,8 | 24 | 111-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 14. Машина ручная сверлильная двухскоростная | ИЭ-1204Э | 14/9 | 0,43 | Э | 3,5 | 24 | 42-50 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 15. То же | ИЭ-1207Э | 14/9 | 0,42 | Э | 3,0 | 24 | 42-50 | То же |
| 16. Машина ручная сверлильная | ИЭ-1033А | 14 | 0,34 | Э | 4,0 | 24 | 29-50 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 17. То же | ИЭ-1035 | 14 | 0,42 | Э | 2,5 | 24 | 30-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 18. " | ИП-1024 | 14 | 0,33 | П | 2,1 | 24 | 46-40 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 19. " | ИЭ-1017А | 23 | 0,86 | Э | 4,1 | 24 | 30-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 20. " | ИЭ-1301А | 23 | 0,83 | Э | 8,7 | 24 | 35-00 | Даугавпилский завод "Электроинструмент" |
| 21. " | ИЭ-1023А | 23 | 0,60 | Э | 4,5 | 24 | 31-00 | Резекненский завод "Электростроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 22. " | ИЭ-1205 | 23 | 0,60 | Э | 5,0 | 24 | 35-00 | То же |
| 23. " | ИЭ-1206 | 32 | 0,86 | Э | 7,0 | 24 | 39-00 | " |
| 24. " | ИП-1016А | 32 | 1,80 | П | 8,3 | 24 | 44-00 | Свердловский завод |

| | | | | | | | | |
|--|----------|---------------------------------------|------|---|------|----|---------|---|
| 25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами | МС-50М | 50 | 0,75 | Э | 10,5 | 24 | 125-00 | "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе Дмитровский электромеханический завод |
| 26. То же угловая | ИП-1103А | 32 | 1,80 | П | 7,5 | 24 | 46-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 27. То же с комплектом насадок | ИЭ-6015 | 10 | 0,42 | Э | 6,8 | 24 | 96-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 28. То же | ИЭ-6008А | 10 | 0,42 | Э | 4,6 | 24 | 106-20 | То же |
| 29. " | ИЭ-6002А | 14 | 0,27 | Э | 12,7 | 24 | 175-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 30. Станок для сверления отверстий в железобетоне | ИЭ-1801А | Наибольший диаметр сверла, мм: 125 | 2,20 | Э | 95,0 | 24 | 1630-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 31. То же | ИЭ-1806 | Диаметр круга, мм, до: 160 | 2,20 | Э | 95,0 | 24 | 1000-00 | То же |
| 32. Машина ручная шлифовальная | ИЭ-2008 | 63 | 0,60 | Э | 3,8 | 24 | 38-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 33. То же | ИП-2009Б | 63 | 0,44 | П | 1,8 | 24 | 11-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 34. " | ИП-2015 | 100 | 0,73 | П | 3,5 | 24 | 32-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 35. " | ИЭ-2009 | 125 | 1,15 | Э | 6,5 | 24 | 41-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 36. " | ИП-2014А | 150 | 1,30 | П | 5,5 | 24 | 44-00 | Конаковский |

| | | | | | | | | |
|---|----------|--|------|---|------|----|-------|---|
| 37. " | ИЭ-2004Б | 150 | 1,07 | Э | 6,5 | 24 | 35-00 | завод механизирова нного инструмента Выборгский завод "Электроинст румент" |
| 38. " угловая | ИЭ-2106 | 80 | 0,60 | Э | 3,8 | 24 | 40-00 | Резекненский завод "Электростро йинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 39. То же | ИЭ-2107 | 125 | 1,05 | Э | 6,5 | 24 | 50-00 | То же |
| 40. Машина ручная шлифовальная торцовая | ИП-2203А | 125 | 1,30 | П | 4,8 | 24 | 27-00 | Свердловский завод "Пневмостро ймашина" им. Орджоникидз е |
| 41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом | ИЭ-6103А | 200 (прямой головки); 125 (угловой головки) | 0,80 | Э | 34,0 | 24 | 92-00 | Выборгский завод "Электроинст румент" |
| 42. То же | ИЭ-8201Б | 200 | 1,02 | Э | 30,7 | 24 | 48-00 | То же |
| 43. Машина ручная плоскошлифо вальная | ИЭ-2401* | Размер платформы 110x225 мм | 0,35 | Э | 2,8 | 24 | 50-00 | Ростовский- на-Дону завод "Электроинст румент" |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|--|------|---|-----|----|-------|--|
| 44. Гайковерт ручной | ИЭ-3113А | Диаметр завинчиваемо й резьбы 16 мм, момент затяжки 125 Н·м (12,5 кгс·м) | 0,84 | Э | 3,5 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизирова нного инструмента |
| 45. То же | ИЭ-3114Б | То же | 0,27 | Э | 3,5 | 24 | 42-00 | То же |
| 46. " | ИП-3125 | Диаметр завинчиваемо й резьбы 18 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м) | - | П | 5,5 | 24 | 22-00 | Московский завод "Пневмостро ймашина" |
| 47. " | ИП-3113А | То же | - | П | 2,6 | 24 | 19-00 | То же |
| 48. " | ИП-3126 | Диаметр завинчиваемо й резьбы 20 мм, момент затяжки 400 Н·м (40 кгс·м) | - | П | 3,0 | 24 | 50-00 | " |
| 49. " | ИП-3124-1 | Диаметр завинчиваемо й резьбы 24 мм, момент | - | П | 2,2 | 24 | 18-00 | " |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------|----------|--|------|---|------|----|-------|---|
| 50. | " | ИЭ-3121А | затяжки 800 Н·м (80 кгс·м) Диаметр завинчиваемой резьбы 10-27 мм, энергия удара 16 Дж | 0,42 | Э | 4,3 | 24 | 93-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 51. | " | ИЭ-3115Б | Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж | 0,42 | Э | 5,1 | 24 | 97-00 | То же |
| 52. | Гайковерт ручной | ИЭ-3118 | Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж | 0,36 | Э | 5,6 | 24 | 69-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 53. | То же | ИП-3106Б | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м) | - | П | 9,2 | 24 | 53-00 | Свердловский завод "Пневмостроительная машина" им. Орджоникидзе |
| 54. | " | ИП-3122* | Диаметр завинчиваемой резьбы 22-42 мм, момент затяжки 1600 Н·м (160 кгс·м) | - | П | 8,8 | 24 | 71-50 | То же |
| 55. | " | ИП-3123* | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-42 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м) | - | П | 14,0 | 24 | 98-00 | " |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | | |
|-----|---|----------|--|------|---|------|----|--------|--|
| 56. | " | ИЭ-3120А | Диаметр завинчиваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж | 0,60 | Э | 10,5 | 24 | 110-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 57. | " | ИЭ-3122 | Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, энергия удара 100 | 1,16 | Э | 12,5 | 24 | 110-00 | То же |

| | | | | | | | | |
|--|----------|--|------|---|------|----|--------|--|
| 58. " | ИП-3112А | Дж Диаметр завинчиваем ой резьбы 18-48 мм, момент затяжки 100 Н·м (10 кгс·м) | - | П | 2,2 | 24 | 18-00 | Московский завод "Пневмостро ймашина" |
| 59. " | ИП-3115А | Диаметр завинчиваем ой резьбы 48-52 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м) | - | П | 14,5 | 24 | 95-00 | То же |
| 60. " угловой | ИП-3207А | Диаметр завинчиваем ой резьбы 14 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м) | - | П | 2,5 | 24 | 23-00 | " |
| 61. То же | ИП-3205Б | Диаметр завинчиваем ой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800- 1600 Н·м (80-160 кгс·м) Наибольший диаметр завинчиваем ой резьбы, мм: | - | П | 9,5 | 24 | 64-00 | Свердловский завод "Пневмостро ймашина" им. Орджоникидз е |
| 62. Шуруповерт ручной электрическ ий | ИЭ-3601В | 6 | 0,21 | Э | 2,3 | 24 | 33-00 | Конаковский завод механизирова нного инструмента |
| 63. То же | ИЭ-3604Э | 6 | 0,32 | Э | 1,9 | 24 | 72-00 | То же |
| 64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой | ИЭ-3603Э | 6 | 0,42 | Э | 2,0 | 24 | 68-50 | " |
| 65. То же | ИЭ-3605Э | 6 | 0,32 | Э | 1,6 | 24 | 57-50 | " |
| 66. Машина ручная резьбонарез ная | ИП-3403Б | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм Энергия удара, Дж: | - | П | 2,5 | 24 | 20-00 | Московский завод "Пневмостро ймашина" |
| 67. Молоток электрическ | ИЭ-4215* | 1 | 0,29 | Э | 2,5 | 24 | 140-00 | Даугавпилсск ий завод |

| ий | | | | | | | | "Электроинструмент" |
|--|----------|------|------|---|------|----|--------|---|
| * Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | |
| 68. То же | ИЭ-4207А | 4,5 | 0,60 | Э | 6,9 | 24 | 95-00 | То же |
| 69. " | ИЭ-4213А | 10 | 0,45 | Э | 9,0 | 24 | 132-00 | " |
| 70. " | ИЭ-4211 | 25 | 0,65 | Э | 21,0 | 24 | 126-00 | " |
| 71. Молоток пневматический отбойный | МО-5П | 30 | - | П | 9,0 | 24 | 31-00 | Томский электромеханический завод им. Вахрушева |
| 72. То же | МО-6П | 36 | - | П | 9,2 | 24 | 33-00 | То же |
| 73. " | МО-7П | 42 | - | П | 10,0 | 24 | 34-00 | " |
| 74. Молоток пневматический клепальный | КМП-13 | 2,5 | - | П | 1,7 | 24 | 11-50 | Московский завод "Пневмоинструмент" |
| 75. То же | КМП-31 | 5 | - | П | 3,9 | 24 | 13-10 | То же |
| 76. " | ИП-4009М | 25 | - | П | 6,5 | 24 | 43-00 | Томский электромеханический завод им. Вахрушева |
| 77. " | ИП-4010М | 36 | - | П | 8,5 | 24 | 45-00 | То же |
| 78. " | П-45 | 70 | - | П | 10,0 | 24 | 89-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 79. Молоток пневматический зачистный зубильный | П-6 | 2,24 | - | П | 2,4 | 24 | 32-00 | То же |
| 80. Молоток пневматический пучковый | П-5 | 1,25 | - | П | 1,8 | 24 | 40-00 | " |
| 81. Молоток пневматический рубильный | ИП-4119 | 12,5 | - | П | 5,5 | 24 | 96-50 | Свердловский завод "Пневмостроительная машина" им. Орджоникидзе |
| 82. То же | ИП-4125* | 22,5 | - | П | 8,0 | 24 | 120-00 | То же |
| 83. Бетонолом электрический | ИЭ-4216* | 40 | 1,80 | Э | 20,5 | 24 | 320-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 84. Бетонолом пневматический | ИП-4608* | 63 | - | П | 12,0 | 24 | 50-00 | Свердловский завод "Пневмостроительная машина" им. Орджоникидзе |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|---|----------|--|------|---|------|----|--------|---|
| 85. То же | ИП-4607 | 90 | - | П | 18,0 | 24 | 51-00 | |
| 86. Перфоратор ручной электрический | ИЭ-4713 | 1 | 0,36 | Э | 3,2 | 24 | 230-00 | Даугавпилский завод "Электроинструмент" |
| 87. То же | ИЭ-4714 | 2 | 0,35 | Э | 4,5 | 24 | 200-00 | То же |
| 88. " | ИЭ-4712 | 2 | 0,35 | Э | 4,0 | 24 | 245-00 | " |
| 89. " | ИЭ-4709А | 2,5 | 0,65 | Э | 7,0 | 24 | 194-00 | " |
| 90. " | ИЭ-4707А | 25 | 1,35 | Э | 28,0 | 24 | 365-00 | " |
| | | Масса, кг: | | | | | | |
| 91. Трамбовка ручная электрическая | ИЭ-4505А | 28 | 0,6 | Э | 28,0 | 24 | 126-00 | " |
| 92. То же | ИЭ-4502А | 80 | 1,6 | Э | 80,0 | 24 | 334-00 | " |
| | | Толщина разрезаемого материала, мм: | | | | | | |
| 93. Ножницы ручные ножевые | ИЭ-5404 | 1,6 | 0,23 | Э | 2,8 | 24 | 62-00 | Конаковский завод механизованного инструмента |
| 94. То же | ИП-5404* | 1,6 | - | П | 1,4 | 24 | 45-00 | Минский опытно- экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|-------|----------|-----|------|---|-----|----|-------|---|
| 95. " | ИЭ-5405 | 2,5 | 0,42 | Э | 4,5 | 24 | 45-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 96. " | ИП-5403* | 2,5 | - | П | 2,2 | 24 | 45-00 | Минский опытно- экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|-----|------|---|-----|----|-------|---|
| 97. Ножницы ручные вырубные | ИЭ-5502 | 1,0 | 0,23 | Э | 2,9 | 24 | 65-00 | Конаковский завод механизованного инструмента |
| 98. То же | ИП-5503* | 1,0 | - | П | 1,2 | 24 | 45-00 | Минский опытно- экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 99. " | ИЭ-5504* | 1,6 | 0,40 | Э | 2,8 | 24 | 70-00 | То же |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|--------|----------|-----|------|---|-----|----|-------|--|
| 100. " | ИП-5504 | 1,6 | - | П | 1,6 | 24 | 50-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 101. " | ИП-5502А | 2,5 | - | П | 3,2 | 24 | 50-00 | То же |
| 102. " | ИЭ-5506* | 3,5 | 0,80 | Э | 5,0 | 24 | 90-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|---|------------|---|------|---|------|----|--------|--|
| 103. Ножницы ручные вырубные | ИЭ-5503 | Толщина разрезаемого материала, мм: 10,0 | 2,10 | Э | 17,0 | 24 | 440-00 | Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации |
| 104. Ножницы ручные электрические прорезные | ИЭ-5803 | 1,0 | 0,23 | Э | 2,6 | 24 | 70-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 105. То же | ИЭ-5801 | 10,0 | 1,60 | Э | 23,0 | 24 | 690-00 | Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации |
| 106. Кромкорез электрический | ИЭ-6502 | Толщина обрабатываемого материала 22 мм Ширина строгания, мм: 75 | 1,60 | Э | 15,0 | 24 | 285-00 | То же |
| 107. Рубанок электрический | ИЭ-5709 | 75 | 0,60 | Э | 4,8 | 24 | 43-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 108. То же | ИЭ-5708А | 100 | 1,15 | Э | 8,0 | 24 | 49-00 | То же |
| 109. " | ИЭ-5707А-I | 100 | 0,82 | Э | 14,5 | 24 | 43-00 | " |
| 110. Пила ручная дисковая | ИЭ-5107А | Глубина пропила, мм: 65 | 1,15 | Э | 6,3 | 24 | 43-00 | " |
| 111. Машина деревообработ | ИЭ-6009А | 45 | 0,90 | Э | 48,0 | 24 | 150-00 | Даугавпилсский завод |

| | | | | | | | | | |
|---|------------|--|------|---|-------|----|--------|--|--|
| ывающая | | | | | | | | | "Электроинструмент" То же |
| 112. Пила стационарная | ИЭ-6902 | 60 | 0,90 | Э | 17,0 | 24 | 91-00 | | |
| 113. Лобзик электрический* | ИЭ-5201 | Наибольшая глубина пропила 50 мм | 0,35 | Э | 2,2 | 24 | 69-00 | | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| * Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | |
| 114. Долбежник электрический | ИЭ-5607 | Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм | 1,05 | Э | 12,0 | 24 | 108-00 | | Резекненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС |
| 115. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката | ПМ-300/400 | Наибольший диаметр разрезаемых труб, мм: 133 | 4,00 | Э | 270,0 | 24 | 440-00 | | Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений |
| 116. Труборез электрический | СТ-100-350 | 325 | 1,50 | Э | 451,0 | 24 | 390-00 | | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 117. Бороздодел электрический | ИЭ-6401А | Ширина прорезаемого паза, мм: 7 | 0,37 | Э | 5,3 | 24 | 107-00 | | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 118. То же | ИЭ-6405А | 10 | 1,10 | Э | 6,0 | 24 | 100-00 | | То же |
| 119. Пистолет строительно-монтажный | ПЦ-84 | Производительность 50 выстрелов в 1 ч | - | - | 3,6 | 24 | 213-00 | | Тульский оружейный завод |
| 120. Пистолет гвоздезабивной | ИП-4402 | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | - | П | 4,1 | 24 | 400-00 | | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 121. Пистолет скобозабивной | ИП-4403 | Длина забиваемых скоб 40-75 мм Диаметр круга, | - | П | 4,0 | 24 | 400-00 | | То же |

| | | | | | | | | |
|--|------------|---|------|---|-------|----|----------|--|
| 122. Станок заточный | ИЭ-9703Б | мм: 100 | 0,30 | Э | 15,4 | 24 | 70-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 123. То же | ИЭ-9702А | 100 | 0,30 | Э | 16,5 | 24 | 61-00 | Даугавпилский завод "Электроинструмент" |
| 124. Устройство защитно-отключающее | ИЭ-9813 | Напряжение, В: 380/220 | - | - | 3,0 | 24 | 39-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 125. То же | ИЭ-9814 | 380/220 | - | - | 3,5 | 24 | 39-00 | То же |
| 126. Преобразователь частоты тока | ИЭ-9406-П | <u>380/220</u> 42 | 6 | Э | 40,5 | 24 | 92-00 | " |
| 127. То же | ИЭ-9405-И | 380/42 | 8 | Э | 60,0 | 24 | 160-00 | " |
| 128. Соединение штепсельное | ИЭ-9903 | 250 | - | - | 0,1 | 24 | 0-11 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 129. То же | ИЭ-9901А-И | 380 | - | - | 0,4 | 24 | 0-65 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 130. " | ИЭ-9902А-П | 42 | - | - | 0,4 | 24 | 0-65 | То же |
| 131. Станция штукатурная | СО-114 | Производительность, м ³ /ч: 2-4 | - | Э | 5000 | 72 | 18770-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин |
| 132. Машина штукатурная | СО-187 | 1,5 | 4,75 | Э | 190,0 | 72 | 1669-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 133. Агрегат штукатурный | СО-164* | 0,5 | 2,60 | Э | 220,0 | 72 | 1100-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| * Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | |
| 134. То же | СО-152 | 1,0 | 1,10 | - | 250,0 | 72 | 2210-00 | То же |
| 135. " | СО-57Б | 2,0 | 1,50 | Э | 750,0 | 72 | 1070-00 | Лебедянский завод |

| | | | | | | | | | |
|------|------------------------------|---------|---------|------|---|-------|----|---------|--|
| 136. | Растворосмеситель | CO-46A | 2,0 | 1,50 | Э | 210,0 | 72 | 252-00 | строительно-отделочных машин То же |
| | | CO-46Б | 2,0 | 1,50 | Э | 200,0 | 72 | 252-00 | " |
| | | CO-23B | 1,2-1,5 | 1,50 | Э | 170,0 | 72 | 265-00 | Георгиевский завод "Стройинструмент" |
| | | CO-26B | 2,0 | 2,90 | Э | 260,0 | 72 | 323-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| 137. | Машина штукатурно-затирачная | CO-112A | 50,0 | 0,20 | Э | 2,0 | 24 | 31-50 | Производительность, м ² /ч: Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 138. | То же | CO-86A | 50,0 | 0,20 | Э | 2,7 | 24 | 23-00 | То же |
| 139. | Растворонасос | CO-50A | 6,0 | 7,50 | Э | 400,0 | 72 | 1130-00 | Производительность, м ³ /ч: Скопинский завод строительно-отделочных машин |
| 140. | То же | CO-138* | 2,4 | 7,50 | Э | 375,0 | 72 | 5000-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 141. | " | CO-171* | 2,0 | 2,20 | Э | 260,0 | 72 | 4000-00 | То же |
| 142. | " | CO-168* | 3,0-6,0 | 7,50 | Э | 500,0 | 72 | - | Днепропрудненский завод строительно-отделочных машин |
| 143. | " | CO-172* | 4,0 | 4,00 | Э | 300,0 | 72 | 807-00 | То же |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | | |
|------|---------------------------------|----------|-------|------|---|-----|----|-------|--|
| 144. | Машина для шлифования шпатлевки | ИЭ-2201Б | 35,0 | 0,32 | Э | 2,5 | 24 | 32-50 | Производительность, м ² /ч: Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 145. | Краскопульт ручной | CO-20B | 210,0 | - | П | 5,0 | 24 | 17-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени |

| | | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|--------|--|-------|---|--------|----|----------|--|
| | | | | | | | | | завод строительно- отделочных машин |
| 146. | Краскораспылитель пневматический | СО-6Б | Производительность, л/мин: 0,1 | - | П | 0,4 | 24 | 8-40 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 147. То же | | СО-19Б | 0,16 | - | П | 0,6 | 24 | 7-50 | То же |
| 148. Распылитель для нанесения шпатлевки | | СО-123 | Производительность 100 м ² /ч | - | П | 0,8 | 24 | 6-00 | " |
| 149. Агрегат шпатлеvoчный | | СО-150 | Производительность 360, 720 л/ч | - | П | 120,0 | 54 | 1000-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 150. | Краскораспылитель пневматический | СО-71А | Производительность 1,4 л/мин | - | П | 0,8 | 24 | 7-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 151. Мешалка для окрасочных составов | | СО-140 | Производительность 500 л/ч | 1,10 | Э | 60,0 | 96 | 215-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| 152. Мешалка двухвальная | | СО-137 | Производительность при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч | 3,00 | Э | 175,0 | 72 | 350-00 | То же |
| 153. Вибросито электрическое | | СО-130 | Производительность 700 кг/ч | 0,18 | Э | 10,0 | 24 | 90-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 154. Малярная станция | | СО-115 | Производительность, м ² /ч: 250, 380, 500 | 34,00 | Э | 6000,0 | 96 | 14500-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |

| | | | | | | | | |
|--|--------|---|-------|---|-------|----|---------|---|
| 155. Установка для нанесения малярных составов | CO-169 | 260 | 0,55 | Э | 40,0 | 54 | 380-00 | То же |
| 156. Агрегат окрасочный передвижной | CO-92A | 500 | 14,00 | Э | 585,0 | 54 | 860-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| 157. Агрегат окрасочный | CO-74A | Производительность 0,16 л/мин | - | П | 22,0 | 54 | 80-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 158. То же | CO-5A | Производительность, м ² /ч: 400 | - | П | 30,0 | 54 | 51-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 159. Агрегат малярный | CO-154 | 500 | 2,85 | Э | 245,0 | 54 | 1080-00 | Волковьисский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 160. Агрегат окрасочный высокого давления | 2600H | Производительность 3,6 л/мин | 1,00 | Э | 50,0 | 54 | 1320-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 161. Машина моечная | CO-73 | Производительность 35 м ² /ч | 1,10 | П | 10,5 | 24 | 84-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе |
| 162. Агрегат окрасочный высокого давления | 7000H | Производительность 5,6 л/мин | 2,00 | Э | 80,0 | 54 | 1830-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 163. Агрегат окрасочный | CO-158 | Производительность 4 м ³ /мин | 1,40 | Э | 17,0 | 54 | 375-00 | Волковьисский завод |

| | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------|---|------|---|-------|----|--------|---|---|
| низкого давления | | | | | | | | | кровельных и строительно- отделочных машин |
| 164. Краскотерка | CO-116A | Производительность, кг/ч: 110 | 2,20 | Э | 110,0 | 72 | 220-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин | |
| 165. То же | CO-110 | 400 | 5,50 | Э | 270,0 | 72 | 450-00 | То же | |
| 166. Мелотерка | CO-124 | 300-400 | 5,50 | Э | 135,0 | 72 | 196-00 | " | |
| 167. Компрессор | CO-45A; CO-45Б | Производительность, м ³ /ч: 3 | 6,27 | Э | 21,0 | 54 | 70-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин | |
| 168. " | CO-161* | 15 | 1,10 | Э | 25,0 | 54 | 474-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

| | | | | | | | | |
|--|--------|--|------|---|-------|----|--------|---|
| 169. Установка компрессорная передвижная | CO-7Б | Производительность 30 м ² /ч | 4,00 | Э | 140,0 | 84 | 175-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 170. Диспергатор для малярных составов | CO-128 | Производительность 500 кг/ч | 4,00 | Э | 80,0 | 72 | 400-00 | То же |
| 171. Воздухоочиститель | CO-15Б | Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч | - | П | 3,5 | 24 | 15-50 | " |
| 172. Бак красконагнетательный | CO-12A | Вместимость, л: 20 | - | П | 20,0 | 54 | 45-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 173. То же | CO-13A | 60 | - | П | 35,0 | 54 | 75-00 | То же |
| 174. Машина для | CO-97A | Производительность | 2,20 | Э | 105,0 | 48 | 183-00 | Одесский |

| | | | | | | | | | |
|--|---------|---|------|---|--------|----|---------|--|---------------------------------------|
| острожки полов | | ость 44 м ² /ч | | | | | | | завод строительно-отделочных машин |
| 175. Машина электрическая для сварки линолеума | СО-104А | Производительность 50-80 м/ч | 1,0 | Э | 40,0 | 48 | 480-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" | |
| 176. Комплекс вакуумный | СО-177 | Производительность м ² /ч: 45 | 7,38 | Э | 442,0 | 72 | 7300-00 | Костопольский завод "Стройинструмент" | |
| 177. Машина для затирки цементных стяжек | СО-89А | 60 | 0,60 | Э | 13,0 | 48 | 150-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин | |
| 178. Машина для заглаживания бетонных полов | СО-170 | 60 | 1,1 | Э | 78,0 | 48 | 500-00 | То же | |
| 179. Машина для приготовления и подачи жестких растворов | СО-126 | Производительность м ³ /ч: 2,5 | 7,5 | П | 850,0 | 72 | 3310-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин | |
| 180. То же | СО-165 | 2,5 | - | - | 1700,0 | 72 | 7600-00 | То же | |
| 181. Виброрейка | СО-132А | Производительность, м ² /ч: 120 | 0,26 | Э | 65,0 | 24 | 323-00 | Костопольский завод "Стройинструмент" | |
| 182. " | СО-131А | 80 | 0,26 | Э | 46,0 | 24 | 308-00 | То же | |
| 183. " | СО-163 | 180 | 0,26 | Э | 85,0 | 24 | 348-00 | " | |
| 184. Машина мозаичношлифовальная | СО-111А | 15-20 | 3,00 | Э | 120,0 | 48 | 232-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин | |
| 185. Машина для удаления воды с основания кровли | СО-106А | Производительность 20 л/мин | 2,20 | Э | 60,0 | 72 | 415-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева | |
| 186. Машина для сушки основания кровли | СО-159 | Производительность 80 м ² /ч | 0,27 | Э | 160,0 | 72 | 400-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин | |
| | | Производительность, м ³ /ч: | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|---------|--|-------|---|--------|----|----------|--|
| 187. | Битумоварочный котел | CO-179* | 0,3 | 5,75 | Э | 1460,0 | 72 | 3700-00 | То же |
| * Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке. | | | | | | | | | |
| 188. | Агрегат для перекачки битумных мастик | CO-120A | 6,0 | 8,50 | Э | 173,0 | 72 | 1130-00 | " |
| 189. | То же | CO-119A | 1,5 | 2,20 | Э | 90,0 | 72 | 690-00 | " |
| 190. | Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | CO-108A | Производительность 400 м ² /ч | - | - | 43,0 | 48 | 148-00 | " |
| 191. | Машина для нанесения битумных мастик | CO-122A | Производительность 0,9 м ³ /ч | 1,50 | Э | 160,0 | 72 | 1280-00 | " |
| 192. | Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки и мастик по кровле | CO-100A | Рабочий объем 1,5 м ³ | 60,00 | Э | 3500,0 | 72 | 10000-00 | " |
| 193. | Захват вакуумный | ИР-636 | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | - | - | 0,3 | 24 | 8-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 194. | Электростеклорез | ЭРС-1 | Производительность 100 резов в 1 ч | 0,18 | Э | 42,5 | 24 | 100-00 | Куйбышевский завод "Электроцит" |
| 195. | Штамп механический для шпилек | CO-80 | Производительность 2500 шт/ч | - | П | 32,0 | 24 | 20-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 196. | Машина поломочная | КУ-305 | Ширина захвата, м: 0,55 | 0,75 | Э | 78,0 | 24 | 600-00 | Пензенский завод коммунального машиностроения |
| 197. | Машина подметальная вакуумная | КУ-405A | 0,80 | 1,10 | Э | 82,0 | 24 | 475-00 | То же |
| 198. | Пылесос промышленный | КУ-002 | Производительность 250 м ² /ч | 3,60 | Э | 125,0 | 24 | 860-00 | Цнорский механический завод |
| 199. | Машина | КУ-001A | Производитель | 0,60 | Э | 38,0 | 24 | 260-00 | То же |

| | | | | | | | | | |
|--|----------------|--|------|---|-------|----|---------|---|--|
| водопылесосная | | ьность 85 м ³ /ч Диаметр изгибаемых труб, мм, до: | | | | | | | |
| 200. Станок трубогибочный | СТ-32 | 42 | - | Э | 400,0 | - | 835-00 | Волжское производств енное опытно- техническое объединение "Энерготехм аш" | |
| 201. Трубогиб ручной | ТГР 3/4 | 20 | - | Г | 15,0 | 24 | 32-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособле ний | |
| 202. То же | РТГ-2 | 50 | - | Г | 48,0 | 24 | 48-00 | То же | |
| 203. Трубогиб гидравлический | - | 60 | - | Г | 70,0 | 24 | 830-00 | Киевский эксперимент альный механически й завод | |
| 204. Труборез переносной | ПТМ-32-60 | Диаметр труб, мм, до: 60 | - | Р | 15,4 | 24 | 171-00 | Московский опытно- эксперимент альный завод монтажной техники | |
| 205. То же | ПТМ-76- 108 | 108 | - | Р | 18,0 | 24 | 195-00 | То же | |
| 206. Пробойник пневматически й | ИП-4605А | Диаметр пробиваемой скважины, мм: 95 | - | П | 70,0 | 24 | 450-00 | Одесский завод строительно- отделочных машин | |
| 207. То же | ИП-4603А | 130 | - | П | 90,0 | 24 | 415-00 | То же | |
| 208. Машина для проходки скважин | СО-144А | 70 | - | П | 28,0 | 24 | 555-00 | " | |
| 209. Машина для проходки скважин и забивания труб | СО-134-ПА | 152 | - | П | 140,0 | 24 | 1230-00 | " | |
| 210. Машина для забивания труб | СО-166 | Скорость погружения трубы 0,5-15 м/ч | - | П | 600,0 | 24 | 1870-00 | " | |
| 211. Вибратор общего | ИВ-99 | Вынуждающа я сила 1960- | 0,26 | Э | 14,0 | 24 | 28-00 | Ярославский завод | |

| | | | | | | | | | |
|---|--------|---|------|---|-------|----|--------|--|----------------|
| назначения электрический | | 3920 Н (196-392 кгс), частота колебаний 47 Гц | | | | | | | "Красный маяк" |
| 212. То же | ИВ-101 | Вынуждающая сила 1960-3920 Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,25 | Э | 18,5 | 24 | 41-00 | То же | |
| 213. " | ИВ-92А | Вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,60 | Э | 28,0 | 24 | 41-00 | Одесский завод строительных отделочных машин | |
| 214. Вибратор поверхностный электрический | ИВ-91А | То же | 0,60 | Э | 55,0 | 24 | 52-00 | То же | |
| 215. Вибратор общего назначения электрический | ИВ-104 | Вынуждающая сила 3100-6250 Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц | 0,37 | Э | 30,0 | 24 | 44-00 | Ярославский завод "Красный маяк" | |
| 216. То же | ИВ-98 | Вынуждающая сила 5000-10000 Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц | 0,55 | Э | 24,0 | 24 | 37-00 | То же | |
| 217. " | ИВ-106 | Вынуждающая сила 5500-11000 Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц | 0,75 | Э | 48,0 | 24 | 82-00 | " | |
| 218. " | ИВ-107 | Вынуждающая сила 9150-18600 Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц | 1,10 | Э | 38,5 | 24 | 86-00 | " | |
| 219. " | ИВ-96 | Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц | 1,50 | Э | 120,0 | 24 | 275-00 | " | |
| 220. Вибратор | ИВ-113 | Диаметр, мм: 38 | 0,55 | Э | 24,8 | 24 | 58-00 | " | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-------------------------------------|------|---|-------|-----|--------|--|--|
| глубинный электрический | | | | | | | | | |
| 221. То же | ИВ-112 | 51 | 0,55 | Э | 12,0 | 24 | 70-00 | " | |
| 222. То же | ИВ-114 | 133 | 1,50 | Э | 110,0 | 24 | 205-00 | " | |
| подвесной | | | | | | | | | |
| 223. То же | ИВ-90 | 133 | 2,80 | Э | 130,0 | 24 | 203-00 | " | |
| 224. Вибратор | ИВ-108 | 75 | 0,80 | Э | 9,0 | 24 | 110-00 | " | |
| глубинный электрический | | | | | | | | | |
| 225. То же | ИВ-102 | 76 | 0,80 | Э | 16,0 | 24 | 50-00 | " | |
| 226. " | ИВ-47Б | 76 | 0,80 | Э | 57,0 | 24 | 71-00 | " | |
| | | Статический момент дебаланса, Н·см: | | | | | | | |
| 227. Вибратор прикрепляемый пневматический | ВП-2 | 1,0 | - | П | 3,0 | 24 | 24-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин | |
| 228. То же | ВП-4 | 12,0 | - | П | 12,0 | 24 | 37-00 | То же | |
| | | Грузоподъемность, т: | | | | | | | |
| 229. Домкрат гидравлический | ДГ-10 | 10 | - | Г | 17,3 | 144 | 31-00 | Пронский механический завод | |
| 230. Домкрат клиновой | - | 10 | - | Г | 12,7 | 144 | 17-70 | Орджоникидзевский ремонтно-механический завод | |
| 231. Домкрат гидравлический | ДГ-50 | 50 | - | Г | 75,0 | 144 | 125-00 | То же | |
| 232. То же | ДГО-100А | 100 | - | Г | 55,0 | 144 | 135-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений | |
| | | Грузоподъемность, кг: | | | | | | | |
| 233. Лебедка электрическая | ЛЛ-150 | 150 | 1,10 | Э | 47,0 | 60 | 206-00 | Киевский экспериментальный механический завод | |
| 234. Лебедка червячная ручная | ЛЧР-0,5 | 500 | - | Р | 13,0 | 24 | 24-00 | То же | |
| | | Тяговое усилие, кН: | | | | | | | |
| 235. Лебедка ручная | ТЛ-2А | 12,5 | - | Р | 150,0 | 24 | 65-00 | Орский завод строительных машин | |
| 236. То же | ТЛ-3А | 32,5 | - | Р | 230,0 | 24 | 95-00 | То же | |
| 237. " | ТЛ-5А | 50,0 | - | Р | 465,0 | 24 | 160-00 | " | |
| 238. Лебедка электрическая | ТЛ-14А | 4,5 | - | Э | 235,0 | 24 | 430-00 | Саратовский завод | |

| | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|------|---|-------|----|---------|--|
| 239. То же | У 5120.60 | 6,3 | - | Э | 250,0 | 24 | 421-00 | строительны х машин |
| 240. " | ТЛ-9А-1 | 12,5 | 8,50 | Э | 470,0 | 24 | 510-00 | То же |
| 241. Механизм тяговый монтажный | МТМ-1,6 | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | - | - | 34,0 | 24 | 62-00 | Волжское производств енное опытно- техническое объединение "Энерготехм аш" |
| 242. Герметизатор электрический с двойной изоляцияй | ИЭ-6602А | Производител ьность, л/мин: 1,8 | 1,00 | Э | 6,5 | 24 | 64-00 | Конаковский завод механизиров анного инструмента |
| 243. Агрегат для нанесения двухкомпонент ных составов | СО-184 | 6 | 4,00 | Э | 190,0 | 54 | 5785-00 | Вильнюсски й ордена Трудового Красного Знамени завод строительно- отделочных машин |
| 244. Тележка двухколесная | - | Грузоподъемн ость 200 кг | - | Р | 42,0 | 24 | 23-00 | Орджоникид зеабадский ремонтно- механически й завод |
| 245. Тележка для перевозки растворов | - | Грузоподъемн ость 200 кг, вмес-тимось 0,1 м ³ | - | Р | 40,2 | 24 | 66-00 | Пронский механически й завод |
| 246. Тележка- носилки для транспортировк и кислородных баллонов | - | Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм | - | Р | 40,0 | 24 | 31-00 | Гидромехани зации завод (г. Андропов) |
| 247. Насос грязевой | ГНОМ-10- 10 | 10 | 1,10 | Э | 20,0 | 24 | 73-00 | Подача, м ³ /ч: Московский механически й завод |
| 248. Агрегат электронасосны й | ЭЦВ6-16- 75Г | 16 | 5,50 | Э | 201,0 | 24 | 310-00 | Московский опытно- механически й завод |
| 249. Насос грязевой | ЭЦВ6-16- 110Г ГНОМ-25- 20 | 16 | 8,00 | Э | 24,0 | 24 | 345-00 | То же |
| 250. То же | ГНОМ-40- 18 | 25 | 4,00 | Э | 57,5 | 24 | 295-00 | Московский механически й завод |
| 251. " | ГНОМ-53- | 40 | 5,50 | Э | 72,3 | 24 | 380-00 | То же |
| | | 53 | 4,00 | Э | 57,0 | 24 | 365-00 | " |

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|--|-----------|---|-------|----|---------|---|
| 252. Электрокалорифер | 10 ЭКМ-20 | Производительность 1400 м ³ /ч | 20,70 | Э | 58,0 | 24 | 232-00 | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| 253. Трансформатор сварочный | ТДМ-317У2 | Номинальный ток 315 А | 17,0 кВ·А | - | 49,0 | 96 | 372-00 | Кокандский электромашиностроительный завод |
| 254. Пресс гидравлический ручной | ПГР20-М1 | Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм ² , до: 240 | - | Р | 23,0 | 24 | 125-00 | Горьковский завод электромонтажных инструментов |
| 255. То же с электроприводом | ПГЭ-20 | 240 | 0,42 | Э | 6,5 | 24 | 243-00 | То же |
| 256. Плиткорез универсальный | ИР-741 | Производительность 120 шт/ч Сварочный ток номинальный, А: | - | Р | 11,0 | 24 | 145-00 | " |
| 257. Трансформатор сварочный | ТД-102У2 | 160 | 11,4 кВ·А | - | 43,0 | 60 | 35-00 | Сальянский завод электросварочного оборудования |
| | ТД-306У2 | 250 | 17,5 кВ·А | - | 210,0 | 60 | 90-00 | |
| | ТД-500-4У2 | 500 | 32,0 кВ·А | - | 71,0 | 60 | 200-00 | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 258. Агрегат сварочный | АСД-300М1У1 | 315 | 15 | - | 920,0 | 72 | 1600-00 | Электромашиностроительный Дагестанский завод "Дагэлектромаш" |
| 259. Генератор сварочный | ГСО-300-5У2 | 315 | 9,6 кВ·А | - | 440,0 | 60 | 300-00 | То же |

| | | | | | | | | |
|--|------------|---|--------------|---|--------|----|---------|--|
| 260. То же | ГСМ-500-У2 | 315 | 27,5 кВ·А | - | 680,0 | 60 | 815-00 | Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электроника" им. Е.О. Патона |
| 261. Преобразователь сварочный | ПД-305У2 | 315 | 10,4 кВ·А | - | 295,0 | 60 | 650-00 | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 262. Выпрямитель сварочный | ВД-306У3 | 315 | 24,0 кВ·А | - | 175,0 | 72 | 450-00 | Вильнюсский завод электросварочного оборудования |
| 263. Выпрямитель сварочный многопостовый | ВДМ-1001У3 | 315 | 88 кВ·А | - | 420,0 | 72 | 1120-00 | Ленинградский завод "Электрик" им. Н.М. Шверника |
| 264. Генератор ацетиленовый | АСП-1,25-7 | Производительность, 1,25 м ³ /ч | - | - | 20,2 | 42 | 67-50 | "Автогенмаш" ПО (Воронеж) |
| 265. Установка передвижная баллонная | УПБ-1 | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | - | - | 3500,0 | 60 | 5600-00 | То же |
| 266. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 | УАС-5 | Производительность 5 м ³ /ч | - | - | 359,2 | 72 | 1155-00 | " |
| 267. Раствороперегрузатель | - | Вместимость 2,5 м ³ | 17,00 | Э | 4500,0 | 72 | 28-70 | Красноурьинский ремонтно-механический завод |
| 268. Шприц для подачи замазок | - | Вместимость 2 л | - | Р | 1,0 | 24 | 15-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |

| | | | | | | | | |
|---|---------|--|------|---|-------|----|--------|--|
| 269. Машина для шлифования деревянных полов | CO-155 | Производительность, м ² /ч: 45 | 2,20 | Э | 70,0 | 48 | 430-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 270. Машина для уборки шлама | CO-181* | 200 | 4,55 | Э | 500,0 | 54 | - | Костопольский завод "Строй-инструмент" |

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Примечания: 1. В гр. 5 дано обозначение привода: Э - электрический; П - пневматический; Г - гидравлический; Р - ручной.

2. Цены в гр. 8 приведены по номенклатурным каталогам Минстройдормаша и других министерств.